

不锈钢表面发黑厂家 不锈钢表面发黑 铭成五金表面处理厂家

产品名称	不锈钢表面发黑厂家 不锈钢表面发黑 铭成五金表面处理厂家
公司名称	深圳市龙岗区铭成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308
联系电话	13713271136

产品详情

常温发黑剂一公斤可发黑多少公斤钢铁

常温发黑机理目前尚无统一意见，由于发黑膜很薄（通常不超过 $3\mu\text{m}$ ），用光学衍射仪和电镜扫描分析，常温发黑膜成分不是如碱性发黑膜 Fe_3O_4 ，而是成分较为复杂的膜层，也难以作出准确的判断。主要技术指标：发黑剂为液体呈蓝色，无机械杂质、无臭、不燃、不爆、不腐蚀，不锈钢表面发黑哪家好，运输安全。PH值：2-2.5密度：1.04水不溶物： $<1\%$ 。性能指标：参照兵器工业部颁布的标准WJ535-82《钢铁零件碱性化学氧化技术条件》经发黑后零件检测结果：1、用3%硫酸铜点滴实验、变色时间（15-20）不低于32秒。2、在3%中性氧化钠水溶液中浸2小时后符合标准。此结果表明：本发黑剂处理的工件性能达到部颁标准的要求。

如果是紫铜发黑比较容易些，有氧气焊枪烧红时，不用水冷却，自然而然的氧化就会发黑。这个我们经常碰到。

如果是黄铜，可能有点难度，因为黄铜氧化性不及紫铜，这可能也是与紫铜价格差距较大的原因所在。要让其发黑，可外涂氧化剂（化工市场有卖），用碳炉缓缓加热，不锈钢表面发黑，待暗红时浇上发黑剂，温度不可过高，如烧的鲜红时，黄铜就会化掉。

工作液的浓度分析与添加调整

配制好的工作液在使用过程中，不锈钢表面发黑价格，不时受到热工件的浸渍工作液有局部发黑剂被带出发黑槽外，成膜物质亦不断沉积到工件表面，随着溶液的消耗，液中成份在逐渐变化，应该定期检测分析溶液浓度，并结合生产量的多少，定期补充新的发黑剂，使工作液保持在一定的浓度范围内。

铭成五金加工厂专业从事五金表面发黑处理和电镀，不锈钢表面发黑厂家，不锈钢发黑，铜发黑，氧化

发黑，电镀硬铬 不锈钢表面发黑厂家-不锈钢表面发黑-铭成五金表面处理厂家由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。深圳市龙岗区铭成五金加工厂（www.fulianwujin.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铭成五金表面处理——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308，联系人：李先生。