

# JQHS-80 × 10气动绞车马达

产品名称	JQHS-80 × 10气动绞车马达
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:JQH 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

## 产品详情

JQHS-80 × 10气动绞车马达大棘轮小棘轮可随排绳座移动并夹着钢丝绳在图中垂直于纸面方向移动,钻井绞车实验载装置, ;液压回网绞车能量回收实验台, ;绞车通用实验台, 都是有关绞车实验台的,一种钻井气动绞车用排绳器, 包括底座和支架, 所述底座上面固定连接卷筒架和定位块, 所述卷筒架上转动连接卷筒, 所述定位块与所述支架一端铰接, 所述支架另一端固定连接横轴, 所述横轴上转动连接滚筒, 所述支架带动所述滚筒能够压在所述卷筒外表面上。JQHS-80 × 10气动绞车马达安全保护气路用来保护绞车所载人或物的安全, 当载人气动绞车运行至易出现安全事故的节点时, 对应的保护气路工作, 使绞车快速停止并制动, 想要重新启动绞车, 必须再次按下绞车的启动按钮才可以, 从而保了绞车上的人身财产安全,由此可见, 上述现有的气动绞车在结构与使用上, 显然仍存在有不便与缺陷, 而亟待以进一步改进。

### 气动绞车的概述

气动绞车是以叶片式气动马达为动力, 通过行星齿轮减速机传递动力至滚筒起吊重物。马达和减速机分别连接滚筒的两侧, 使绞车体积小、重量轻、结构紧凑、操作简单、维修方便、在一定范围内可实现无级调速, 绞车的制动是通过马达制动实现的, 刹车可靠。在没有压缩空气的情况下可进行手动操作。所述绞车状态检测器包括速度传感器倾角传感器缆长传感器张力传感器, 以上各传感器将检测到的数据送给升沉补偿, 由升沉补偿分析决策, 实现气动绞车的升沉补偿,制动缸控制阀可采用单气控二位五通阀单气控二位四通阀, 先导阀可采用双气控二位三通阀, 绞车控制阀可采用中封式双气控三位五通阀中封式双气控三位四通阀, 远程操控阀可采用中泄式三位五通阀中泄式三位四通阀

### 气动绞车使用时注意事项

1、先气动电动机, 然后传动齿轮始运转。启动前, 应先刹住卷筒上的刹车带, 松大齿轮上的刹把, 这样卷筒就不转动, 仅大内齿轮回转。

2、如果要动卷筒，必须先完全松卷筒上的刹车带，再刹紧大内齿轮上的刹车带。这时卷筒回转并缠绕钢丝绳进行工作。

3、在气动绞车工作进程中，如果要使气动绞车暂停运转，可以松大内齿轮的刹车带，再刹紧卷筒上的刹车带。目前使用的气动绞车排绳器需手动操作控制杆，通过控制钢丝绳的方向来实现钢丝绳排齐,进一步的，所述支架上设有通孔，所述通孔内套设有螺杆，所述螺杆两端均伸出所述支架，所述螺杆靠近所述底座的端面与所述底座之间设有一处于拉伸状态的弹簧，所述弹簧可将滚筒外表面压紧在缠绕在所述卷筒外表面的钢丝绳上，防止钢丝绳出现压绳现象，所述螺杆远离所述底座一端套设有螺母，可通过旋出或旋入所述螺母调节所述弹簧拉力大小，以便所述滚筒压绳过紧导致绞车空载时无法下绳,但是目前对于维修后的气动绞车的工作能力尚没有较为的评估手段，在气动绞车维修完成后，无法对其工作能力进行量化的评估，不利于绞车设备维修的质量控制，容易造成气动绞车多次返厂重修，一方面影响了施工的效率，一方面存在安全隐患，影响了施工人员及设备的安全

4、在动电动车时，两个刹车不可同时刹车，否则容易造成电动机的烧毁。

5、气动绞车的卷筒刹车带和轴承等温度都不能超过70℃，如果温度剧烈上升，必须立即停车检查。

6、为了防止灰尘侵入及润滑油外溢，气动绞车的密封装置必须完整无损。 7、为了确保操作安全，在车前必须先检查绞车的绳头是否牢靠，还有传动内部结构是否有破损或是咬住现象，以及内件有无过度磨损等情况。确认无误后方可车。相对于现有技术，本发明创造所述的钻井气动绞车用排绳器具有以下优势,本实用新型采用的技术方案是一种盘刹式气动绞车，包括配气总成壳体活塞总成减速机构卷筒制动总成和左右支架，所述的卷筒设置在两支架之间，制动总成设置在左支架的外侧，该制动总成为盘式刹车结构，配气总成设置在壳体活塞总成上组成马达总成，马达总成装置在右支架的外侧，配气总成通过气管线与制动总成连接，所述的减速机构设置在卷筒内部并与马达总成输出轴连接，在卷筒轮缘外侧与右支架之间设置有手动刹车总成

JQHS-80×10气动绞车马达一种载人气动绞车控制气路，包括基本控制气路，还包括安全保护气路，所述安全保护气路包括急停保护气路行程限位保护气路松绳保护气路过载保护气路断气制动保护气路和紧急释放保护气路中的一种或者几种组合,测力钢丝绳的主动端依次绕过右滑轮和左滑轮并延伸至绞车安装座处,本实施例中的减速机构为行星减速机构。JQHS-80×10气动绞车马达远程操控阀的两个出气口与绞车控制阀的两个气控口相接，绞车控制阀的两个出气口与绞车的气动马达的两个间排气口相接，绞车控制阀的两个出气口还与先导阀的两个进气口相接，并交叉与先导阀的两个气控口相接,为达到上述目的，本实用新型所采用的技术方案是,接收采集模块送出的缆长张力流量等个参数，并由缆长参数计算出收放缆速度参数。