

天津双组份聚硫密封胶价格

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 天津双组份聚硫密封胶价格 |
| 公司名称 | 衡水天鹏橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 12.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300% |
| 公司地址 | 衡水市桃城区河沿镇种家庄村 |
| 联系电话 | 0318-8078809 18631841680 |

产品详情

聚硫密封胶为常温反应固化型弹性体，使用时有嵌缝枪施工或人工嵌缝两个方法，要求嵌填密实，不得存有气泡或孔洞。1) 嵌缝枪施工 根据接缝宽窄选择合适的枪嘴，将枪嘴贴近接缝底部，并倾斜30°~45°挤出密封胶，缓慢匀速、边挤边向前移动，使密封胶从缝底填满接缝。交叉接缝施工，应注意须在先嵌密封胶固化前将枪嘴插入并挤料嵌填，当嵌填至离接缝端部约200mm处时暂停，随即改从接缝端部开始向已填方向嵌填；填至已填部分时，枪嘴仍须插入已填密封胶中实施搭接嵌填，这样既可保证密封胶在接缝端部与基层粘结牢固，也可保证接缝中密封胶的整体密实。当接缝宽度大于30mm或为弧形缝底时，宜采用二次嵌填法。二次嵌填法即第一次填充的密封胶固化后，再进行第二次嵌填，要注意每次嵌填必须保证粘结牢固和嵌填密实。2) 人工嵌缝施工 先将腻子刀在煤油中沾一下（防止密封胶粘刀片），然后用其将密封胶向接缝两侧缝壁上刮抹，再相继刮填整个接缝。顶端嵌填时，可将顶端视为又一面的缝壁，先将密封胶向三面缝壁刮抹，使密封胶与缝壁粘接牢固，再从缝壁向缝中部刮抹密封胶，至填满整个接缝。交叉部位已填满密封胶处可视为接缝端部，仍按上述方法嵌填。人工二次嵌填法的工序同嵌缝枪法。

沥青表面层因遭到大气要素与行车荷载的直接作用，在各种要素的长期影响下，往往会出现各种病害问题，如裂缝等。双组份聚硫密封胶灌缝工艺作为沥青路面裂缝处理的重要技术，只有保证其施工工艺的规范性，才干进步其整体作用。怎样对双组份聚硫密封胶进行灌封？

为保证路途维护施工的安全性，应对交通提前进行关闭操控。在路途工程维护施工中严厉依照其规则进行锥形标、移动标志车的放置，一起指使专人对交通进行指挥，并伴随施工进度，对施工安全标志进行及时移动，保证施工进程的安全性。

在开槽深度与宽度确认后，选用开槽机进行施工。严厉依照施工计划对开槽机锯片的高度进行适当地调整，将切入深度操控在1厘米到3厘米之间，宽度操控在1厘米以上，深度比应在2：1之间进行有用操控，如深度比越小其作用越好。开槽进程中切缝应顺着裂缝走向进行，保证槽口形状的规则性。

清缝作业要在开槽扩缝后进行，为进步粘结力，应选用高压气泵与钢丝刷相配合的方式，完全整理洁净槽口内的碎渣。一起将裂缝内全部杂土杂物整理洁净，保证路途面层结构新的接茬露出，防止双组份聚硫密封胶与路面之间存在隔离层，保证双组份聚硫密封胶与路面结构层粘黏的牢固性。

双组份聚硫密封胶是一种用于建筑工程的防水材料，叫法有老多种，比如聚硫密封膏、AB型聚硫密封胶、建筑防水胶、聚硫防水密封胶、PG321双组份聚硫密封胶、PS852双组份聚硫密封胶等。用于施工缝或者变形缝处起到粘结密封防水作用。

双组份聚硫密封胶粘结密封性能强大，止水性好，按模量又分为高模量和低模量型，高模量是指高强度地伸长率，低模量是指高伸长率低强度。按流动性可分为非下垂型聚硫防水密封胶和自流平型聚硫防水密封膏。

双组份聚硫密封胶颜色有两种：黑色和灰色，包装规格：25公斤/箱、25公斤/桶。执行标准：JC/T483-2006，保质期27 以下，可存放一年，储存避免暴晒和雨淋