

PP韩国油化（上海一级代理）

产品名称	PP韩国油化（上海一级代理）
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

公司长期现货供应塑胶原料、原产原包、质量保证;价格上有一定优势，货源稳定，欢迎来电咨询洽谈!

大韩油化(韩国大韩油化工业株式会社)

5014SB93104017MCB5108CB5230HJ4012HJ4045CB5108HCB5290

PP(聚丙烯) HS3006/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：高刚性

用途：暂无

加工方法：暂无

参数：密度:0.91G/CM 熔流率（熔体流动速率）:6.0G/10 MIN 拉伸屈服强度:440.0KGF/CM
断裂伸长率:0.0% 弯曲模量:0.0KGF/CM

PP(聚丙烯) 5014Y/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：耐候

用途：绳索

参数：密度:0.9G/CM 吸水性:0.0% 熔流率（熔体流动速率）:3.5G/10 MIN 收缩率:1.0~2.0%
抗张强度:360.0KGF/CM

PP(聚丙烯) 4018/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：透明

用途：药品包装

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:19.0G/10 MIN 吸水率:0.0% 收缩性:1.0~2.0%
弯曲模量:20000.0KGF/CM

PP(聚丙烯) 1088B/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：暂无

用途：薄膜

参数：密度:0.9G/CM 吸水率:0.0% 熔流率（熔体流动速率）:11.0G/10 MIN 收缩性:1.1~2.0% 摩擦系数:0.6无

PP(聚丙烯) HJ4025/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

加工方法：注塑

参数：密度:0.91G/CM 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN 收缩性:1.4~1.8% 吸水率:0.0%
弯曲模量:24000.0无

PP(聚丙烯) 5025/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：耐低温

用途：纤维级

加工方法：挤出,注塑

参数：模具收缩性:1.1~2.0% 密度:0.9G/CM 吸水率:0.0% 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN
弯曲模量:0.0无

PP(聚丙烯) RB4302/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

加工方法：中空吹塑

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:2.0G/10 MIN 吸水性:0.0% 抗张强度:300.0KGF/CM
断裂伸长率:450.0%

PP(聚丙烯) F8208/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:8.0G/10 MIN 吸水率:0.0% 弯曲模量:7000.0无
拉伸屈服强度:230.0无

PP(聚丙烯) LF9125/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

用途：层压板

加工方法：挤出

参数：密度:0.9G/CM 模糊度:3.5% 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN 拉伸屈服强度:280.0KGF/CM
断裂伸长率:0.0%

PP(聚丙烯) 5012/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

用途：塑料袋

加工方法：拉丝

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:2.0G/10 MIN 吸水率:0.0% 收缩性:1.0~2.0%
弯曲模量:15500.0KGF/CM

PP(聚丙烯#百折胶|软胶)/5014L/大韩油化

用途：薄膜级

重要参数：熔体流动速率:3 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 吸水率成型收缩率:1.5 % 缺口冲击强度:4
拉伸强度:33.32 MPa 断裂伸长率:500 % 弯曲模量:1470 MPa 硬度:96 维卡软化点:150 热变形温度:105

PP韩国油化（上海一级代理）化学和物理特性：

由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的嵌段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度（100C）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP不存在环境应力开裂问题。一般，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较小。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃（如苯）溶剂、氯化烃（）溶剂等没有抵抗力。

PP韩国油化（上海一级代理）PP SB9310 韩国油化性能和优点：

1. PP树脂为白色蜡状物固体，它的密度很低，在0.89—0.92g/cm³之间，PP是塑料材料中除4-甲基-1-烯（P4MP）之外轻的品种。聚丙烯综合性能良好，原料来源丰富，生产工艺简单，而且价格低廉。PP的力学性能与聚乙烯相比，其强度、刚度和硬度都比较高，光泽性也好。但在塑料材料中仍属于偏低的。如果需要高强度时，可选用高结晶聚丙烯或填充、增强聚丙烯。PP的冲击强度对温度的依赖性很大，其冲击强度较低，特别是低温冲击强度低。PP的冲击强度还与分子量、结晶度、结晶尺寸等因素有关。
2. PP的结晶度高，结构规整，因而具有优良的力学性能，其强度和硬度，弹性都比DHPE高，但在室温和低温下，由于本身的分子结构规整度高，所以冲击强度较差，分子量增加的时候，冲击强度也增大，但成型加工性能变差，聚丙烯还具有优良的抗弯曲疲劳性，其制品在常温下可弯折106次而不损坏。
3. PP具有良好的耐热性，熔点在164~170度，制品能在100度以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的情况下，150度也不变形，脆化温度-35度，在低于-35度会发生脆化。
4. PP的高频绝缘性能优良，由于它几乎不吸水，绝缘性能不受湿度影响，它有较强的介电性，且随温度的上升，可以用来制作受热的电气绝缘纸品。

PP SB9310 韩国油化工艺特点：

PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上有两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），但高温下（270-300 ），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在熔化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。