

粪污净化处理车 粪便净化压缩车 带疏通吸粪车

产品名称	粪污净化处理车 粪便净化压缩车 带疏通吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

日前，长沙市研究室对“城市粪污”问题进行了专题调研，撰写了《关于长沙城市粪污处理状况的调查与对策思考》(以下简称《调查》)。吃喝拉撒，每个人生存的基本需求。城区YI天会产生多少粪污？随着长沙城市的发展，人口迅速增长，截至2014年8月，长沙市城区常住人口达389.28万人，《调查》做了一项计算，按照每人每天粪尿排放量0.7L的标准值计算，城区每天粪便排放量约为2184吨。这些粪便是如何处理的？《调查》指出全市普遍采用的是三级化粪池。从事化粪池清理工作十余年的李景说，这其中有个误区，很多人认为粪便进入化粪池就会被化掉，实际上“粪便进入化粪池后，经过三次净化、沉淀发酵后，水会通过地下管网流走，剩下的沉淀物(40%左右)就需要掏粪工来清理。”根据《调查》的初步估算，这些便便沉淀物的处理率不到60%。目前，长沙各区化粪池清掏队伍极为短缺。《调查》显示，各辖区内化粪池均在7000个以上。一般而言，小区内的化粪池由物业负责，公共厕所内的化粪池由环卫负责。除了物业聘请的清掏公司，各区清掏队伍一般不足10人，所以有的化粪池甚至几年也难得清掏一次，常常出现堵塞时才由清掏组临时“救火”。《调查》指出，长期以来，由于全市没有粪污无害化处理设施，城区清掏出来的粪污无处消纳，只得运往垃圾填埋场混入生活垃圾一起填埋，“不仅对垃圾场库区造成严重污染，增加了填埋作业难度，而且由于粪污含水率远高于生活垃圾，两者混填极易使垃圾堆体造成滑坡，带来巨大安全隐患。”

粪污净化处理车是一种适用于各种污物固液分离处理的高科技设备，具有流动性强、处理速度快、污物无害化等独特优势。固液分离吸粪车，等于一座移动式的污物处理“工厂”。具有处理能力强、处理效率高、应用范围广、操作简便等特点，可广泛的应用于工厂、小区、学校等场所从事化粪池污物处理工作，由于其整体外形小，适用于各种情况下的化粪池、粪便、污泥或淤泥处理。粪污净化处理车整车外型美观，辨识度高，性能稳定，操控简单。全新换代升级后的一级分离系统、多频净化处理系统、自供电系统、高压清洗系统，结合多名客户的全作业模式跟踪调研，进行了深度优化改进和系统布局整合。

固液分离吸粪车能够将化粪池中的粪水混合物进行分离式处理，将粪水进行二次分离（固废、干湿分离），可以再利用的粪渣提取出来脱水压干，变成固体肥料，垃圾和污水都被过滤出去，垃圾压干后打包做生活垃圾处置，污水符合排放标准，直接排入污水管网。这种新型固液分离吸粪车，就是一座移动式的“粪便处理中心”！面对严峻的环境污染和粪便无害化处理问题，建立绿色环保，循环发展的粪便处理体系，是循环经济中重要的一环，粪便的绿色循环处理模式是解决粪便污染，实现绿色发展的重要举措。

设备特点及优势：1、理念超前，传统的化粪池处理，不管是人工还是罐车，都对清掏出的粪便没有处理能力，都只能转运到它处另行处理，而吸污净化车可现场将化粪池污物分类处理，有用的粪便被制成干燥的有机肥原料，污水排走，垃圾打包，配置***，一体化运行。2、成本与安全吸污净化车可外接380V电源作业，运行成本低，同时用工少，污物无需来回运输，节约了来回运输的时间和油费；设备2-3人即可完成全部作业，90%的清理作业都由人工完成，工人只需操作按钮和架设管道，降低繁重的劳动的同时也保障了作业人员的安全。3、环保效益现场快速渣液分离，除臭灭菌，零污染，处理后的粪便可利用，解决粪便污染问题，分离的水可以直接排放。4、效率高就地处理的模式，减少了来回运输的环节，每小时可处理25-30立方污物，处理后的粪便含税率在70-75%左右（可直接装袋运输，不渗水），特别适用于我国目前的排放标准，根据不同的需求，也可选择直抽直排，通过垃圾分离后直接排放，速度可达70-80立方每小时。

粪污净化处理车对絮凝脱水系统的改进2002年以前，同类的絮凝脱水机都是从国外引进的，单机进粪水能力仅为 10m³/h，深圳九九八在吸收和再消化的过程中研发生产了GLT系列絮凝脱水设备。在同等级外型尺寸条件的设备中，产品达到同性能的前提下，处理能力比进口设备大20%。更值得一提的是GLT-5型脱水机，在原机型式下，驱动功率增加1kw，处理能力提高了2.5倍，且性能达到了先进水平。药水搅拌机处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体內的药剂全部加完。注意：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀门们进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。

实用范围建设部提出的城乡环境卫生建设体系精神所要求的并倡导创造一个新的适合国情的城乡粪便处理新模式，针对商场、社区、医院、办公楼、工厂、学校、监狱、及公共厕所的化粪池布局，我公司提供一套便捷、安全、无二次污染的化粪池清掏可移动式解决方案设备，真正做到干湿分离、垃圾分类、资源再利用可持续发展的产业链及固液分离的多个领域。