

珠海起重机吊钩无损检测-起重吊钩磁粉探伤检测

产品名称	珠海起重机吊钩无损检测- 起重吊钩磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

起重机在运转一段时间后，由于金属疲劳会引起不同程度的裂缝，裂缝的存在可能会导致金属部件突然断裂或者对金属结构产生影响，因此必须予以重视。但是，这种裂缝通常无法用肉眼进行有效的识别与判断，所以需要利用无损检验技术进行检验。

起重机无损检测主要部位：

- A. 大梁/主梁
- B. 吊钩
- C. 齿轮
- D. 制动器
- E. 吊绳
- F. 起动机内部零件间的焊缝
- G. 吸盘
- H. 门架

无损检测主要方法有：超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT），射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT），磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT），渗透检测 Penetrant

Testing (缩写 PT)。

无损检测常用检测标准：

GB/T 11345-2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 15822-2005 无损检测 磁粉检测

JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测

GB/T 18851-2012 无损检测 渗透检测

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测