

大韩油化PP一级总代理

产品名称	大韩油化PP一级总代理
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

公司长期现货供应塑胶原料、原产原包、质量保证;价格上有一定优势,货源稳定,欢迎来电咨询洽谈!

大韩油化(韩国大韩油化工业株式会社)

5014SB93104017MCB5108CB5230HJ4012HJ4045CB5108HCB5290

PP(聚丙烯) HS3006/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性:高刚性

用途:暂无

加工方法:暂无

参数:密度:0.91G/CM 熔流率(熔体流动速率):6.0G/10 MIN 拉伸屈服强度:440.0KGF/CM
断裂伸长率:0.0% 弯曲模量:0.0KGF/CM

PP(聚丙烯) 5014Y/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性:耐候

用途:绳索

参数:密度:0.9G/CM 吸水性:0.0% 熔流率(熔体流动速率):3.5G/10 MIN 收缩率:1.0~2.0%
抗张强度:360.0KGF/CM

PP(聚丙烯) 4018/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：透明

用途：药品包装

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:19.0G/10 MIN 吸水率:0.0% 收缩性:1.0~2.0%
弯曲模量:20000.0KGF/CM

PP(聚丙烯) 1088B/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：暂无

用途：薄膜

参数：密度:0.9G/CM 吸水率:0.0% 熔流率（熔体流动速率）:11.0G/10 MIN 收缩性:1.1~2.0% 摩擦系数:0.6无

PP(聚丙烯) HJ4025/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

加工方法：注塑

参数：密度:0.91G/CM 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN 收缩性:1.4~1.8% 吸水率:0.0%
弯曲模量:24000.0无

PP(聚丙烯) 5025/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

特性：耐低温

用途：纤维级

加工方法：挤出,注塑

参数：模具收缩性:1.1~2.0% 密度:0.9G/CM 吸水率:0.0% 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN
弯曲模量:0.0无

PP(聚丙烯) RB4302/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

加工方法：中空吹塑

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:2.0G/10 MIN 吸水性:0.0% 抗张强度:300.0KGF/CM
断裂伸长率:450.0%

PP(聚丙烯) F8208/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:8.0G/10 MIN 吸水率:0.0% 弯曲模量:7000.0无
拉伸屈服强度:230.0无

PP(聚丙烯) LF9125/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

用途：层压板

加工方法：挤出

参数：密度:0.9G/CM 模糊度:3.5% 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN 拉伸屈服强度:280.0KGF/CM
断裂伸长率:0.0%

PP(聚丙烯) 5012/大韩油化物性表查看供应找相似产品加入对比

用途：塑料袋

加工方法：拉丝

参数：密度:0.9G/CM 熔流率（熔体流动速率）:2.0G/10 MIN 吸水率:0.0% 收缩性:1.0~2.0%
弯曲模量:15500.0KGF/CM

PP(聚丙烯#百折胶|软胶)/5014L/大韩油化

用途：薄膜级

重要参数：熔体流动速率:3 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 吸水率成型收缩率:1.5 % 缺口冲击强度:4
拉伸强度:33.32 MPa 断裂伸长率:500 % 弯曲模量:1470 MPa 硬度:96 维卡软化点:150 热变形温度:105

生产厂商：韩国大韩油化工业株式会社

PP塑胶原料，化学名称：聚丙烯，特点：密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在100度左右使用。具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化。适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件。

特性

PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的钳段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度(100C)、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。

PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP的维卡软化温度为150C。由于结晶度较高，这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP不存在环境应力开裂问题。通常，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。

PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。

PP综合应用用途：

1,薄膜制品：PP薄膜制品透明而有光泽，对水蒸汽和空气的渗透性小，它分为吹膜薄膜，流延薄膜(CPP)，双向拉伸薄膜(BOPP)等。

2,注塑制品：可用于汽车，电气，机械，仪表，无线电，纺织，国防等工程配件，日用品，周转箱，医疗卫生器材，建筑材料。

3,挤塑制品：可做管材，型材，单丝，渔用绳索，打包带，捆扎绳，编织袋，纤维，复合涂层，片材，板材等，吹塑中空成型制品各种小型容器等。

4, 其它：低发泡，钙塑板，合成木材，层压板，合成纸，高发泡可作结构泡沫体。