

# PBT台湾长春/5115

产品名称	PBT台湾长春/5115
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	28.00/kg
规格参数	品牌:玻纤15% 型号:阻燃V0 产地:连接器原料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

PBT台湾长春/5115

PBT(增强、改性PBT)主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。

另外还有运输机械零件，缝纫机和纺织机械零件、钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。

PBT加工工艺条件：

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等(到1500bar)。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度(因为PBT的凝固很快)。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递(经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm)。可以使用各

种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在 $0.8\sim 1.0t$ 之间，这里  $t$ 是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为 $0.75\text{mm}$ 。