

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板

产品名称	空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板
公司名称	无锡市福源来彩板型钢有限公司
价格	120.00/平方
规格参数	品牌:冠洲,博思格,宝钢,烨辉 型号:600-1000 产地:江苏
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园北区莲杆路19号
联系电话	18961797879

产品详情

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板经环检测得出空气隔声量达到到30分贝,选择隔声板,看该隔声板是否有检测报告。任何板(材料)都可以称之为隔声板(材料),然而各种材料(板)的隔声效果差别非常大,而且隔声板购买的时候你都没有任何办法辨别它的性能,必须等施工结束后才能感觉到它的隔音效果。如果施工结束之后,隔音效果不好,已经浪费了很多钱和时间以及精力。

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板厚度50mm、75mm、100mm、150mm、200mm(玻璃纤维棉(64kg/m³)或岩棉(120kg/m³)),外板0.6mm-1.2mm镀铝锌钢板、不锈钢板,内钢板厚度为0.4mm-0.6mm镀铝锌钢板,表面氟碳涂层PVDF/SMP涂层、HDP涂层、聚酯PE涂层等。

包含相应位置的包角包边的所有材料制作运输和施工,其中包边板外板镀铝锌钢板,与墙面外片同材质,包含收边件(密封胶、自攻钉等)等。

我公司常年供应空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板加工定制等业务!

暗钉型空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板产品参数

有效宽度:600mm-1000mm

面板厚度:0.5-0.8mm

表面花纹:小波纹、纯平

表面颜色:白灰、银色、或其他定制颜色

推荐涂层:氟碳涂层PVDF/SMP涂层、HDP涂层、聚酯PE涂层等

芯材厚度：50mm、75mm、100mm、150mm、200mm

芯材名称：玻璃丝棉（64kg/m³）或岩棉（120kg/m³）

芯材包裹：阻燃无纺布或防火玻纤布

隔声量：50分贝（以100mm厚，表面钢板1.0mm，岩棉容重120kg/m³为检测参考）

冲孔形式：3mm孔径6mm孔距，可选条冲或满面冲孔

产品特性

- 1、立面美观：螺钉隐藏式节点设计，板面平整度高，烤漆涂层色彩丰富，色泽度持久。
- 2、保温节能：高容重芯材使保温性能更佳（岩棉芯材容重 120kg/m³，玻璃棉容重 64kg/m³）。
- 3、隔音性好：隔音性好，有效降低外界噪声的干扰。
- 4、水密性/气密性：企口两侧采取硬质聚氨酯发泡填充，增强整体强度，企口变形渗水。
- 5、坚固耐用：强度高，持久稳固。

明钉型空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板产品参数

有效宽度：950mm

面板厚度：0.3-1.2mm

表面花纹：浅筋、纯平

隔声量：35分贝（以100mm厚，表面钢板1.0mm，岩棉容重120kg/m³为检测参考）

- 1、良好的降噪性能是现代建筑一个重要的考虑因素，通过改变保温芯材的品种以及表面钢板的冲孔处理，达到降低建筑物内外噪音的目的。
- 2、在吸音材料上有多种方案可供选择，例如岩棉、玻璃丝绵。改变保温芯材的品种和密度，以降低引发在金属表面的碰撞噪音，通用芯材降噪的隔音棉来抑制共振产生的噪音。
- 3、通过在金属钢板上规律的穿孔和板材内的吸音材料的结合，产生不同的吸音效果。通过实验，这种降噪效果依据外源噪音的频率和芯材的厚度，产生不低于29分贝的降噪效果。
- 4、流水线连续性生产，长度不受限制，标准化公母口拼接利用安装便捷，交货周期快，性价比更高。

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板保证吸声、隔声效果的前提下，其特点是制作、安装简单。

- 1、隔声量大
- 2、产品具有耐水性、耐热性、抗紫外线、不会因雨水温度变化引起降低性能或品质异常。

- 3、隔音板美观：可选择多种色彩和造型进行组合，与周围环境协调，形成亮丽风景线。
- 4、隔音板经济：装配式施工，工作效率，缩短施工时间，可节省施工费及人工费。
- 5、隔音板方便：与其它制品并行安装，易维修，更新方便。
- 6、隔音板防火：采用超细玻璃棉，由于其熔点高，不可燃，完全满足环保和防火规范的要求，防火等达A级。
- 7、隔音板耐用：产品采用阻尼隔振隔声层、吸音超级玻璃棉、无碱憎水玻璃纤维吸声布。不腐蚀、不变型、吸声、隔声效果不降低。

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板被广泛用于室内隔音隔断，空调器和机械隔音房，设备降噪等。

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板实际价格以咨询为准，谢谢！空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板期待与您合作！

空压机房降噪消声岩棉冲孔夹芯板,岩棉冲孔消声板厂家介绍工地现场钢结构部件的吊装前准备工作

- 1、按施工组织设计计划：对不同的钢结构部件与外形大小结构特点按吊装顺序进行编组、编号。按计划设计位置图进行码放工作。
- 2、对起吊前的钢结构部件水平移动到起吊处。
- 3、对起吊前的钢结构部件进行垂直度校正工艺装备的安装工作。如：缆风绳临时固定点的捆绑。校正用支撑杆支点位的确定装配。吊点定位临时固定装置的安装。目的：钢结构板边棱角防切断钢丝绳和脱绳位移的限制。
- 4、完成精确测量定位工作。注意：1、测量选用通过国家计量部门检测合格的钢尺、经纬仪和水平仪。2、对检测用钢尺的截面进行测量。选用对应规格的弹簧拉力计。查表选用对应的测量尺寸修正系数。并在测量中正确使用量具、仪器和修正系数。3、选用合适的放线工具进行放线、画线。
- 5、施工人员操作用脚手架的架设。对人员操作脚手架应有理论计算保证。架设完成后，安全技术人员要组织验收。合格后方可使用。对验收工作要有书面的验收记录。
- 6、人体防坠落安全网的架设安装。架设完成后，安全技术人员要组织验收。合格后方可使用。对验收工作要有书面的验收记录。
- 7、完成操作人员的安全带的悬挂装置的安装工作。
- 8、完成操作人员到施工面简易道路的布置工作。
- 9、对起重机索具进行检查与安全验收工作。做好书面记录与办理有关人员签字的手续。
- 10、组织的施工技术交底与安全动员会。使全体人员明确钢结构安装的工艺与技术要求。明确安全工作的基本操作方法和有关规定。