

厂家销售S136模具钢 S136一胜百牌号

产品名称	厂家销售S136模具钢 S136一胜百牌号
公司名称	斯堪纳实业（上海）有限公司
价格	90.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢
联系电话	13321999389

产品详情

S136模具钢

化学成份

C :0.38 Si :0.90 Mn :0.50 Cr :13.5 V :0.20

S136的特性:

S136为不锈工具钢，其具备以下的特性：

优良的耐腐蚀性

优良的抛光性

优良的耐磨性

优良的机械加工性

淬火时具有优良的稳定性

综合上列的优点，使得该钢种具有卓越的生产特性。由于其优良的耐腐蚀性，在塑胶模具中使用的好处概述如下：

较低的维修费用

模具经过长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或存放时，不需要特别的保护。

较低的生产成本

由于模具冷却水道不受腐蚀的影响（不象普通模具钢），热传导特性、冷却效率在模具生命期中均保持稳定，确保了模具恒久不变的成形时间。

上述的好处结合S136的高耐磨性，提供低维修费和高寿命的模具，达到的经济效益。同时S136经过“电渣重熔法（ESR）”精练，具备纯净而细微的组织。

S136的用途

S136被推荐用于所有的模具，由于其特殊的性质，更适合特殊环境的需求。

耐腐蚀、锈蚀：

对使用有腐蚀性的PVC、醋酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。

耐磨性

在使用磨损较大的注模材料（包含热固性射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

高光滑度的表面

生产光学产品，如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑胶制品等。

S136的耐腐蚀性:

S136能抵抗水、水蒸气，弱有机酸，稀释的硝酸盐、碳酸盐等。经由S136制成的模具。若在潮湿的环境中操作，或在正常状态下使用腐蚀性的塑胶材料，均不会生锈或被污染。S136在低温回火及抛光至镜面状态的时候，特别能显示出优良的耐腐蚀性。

S136的热处理:

软性退火

在保护状态下，加热至780 均温后，于炉中以每小时10 的速度，冷却至650 ，接着再置于空气中冷却。

应力去除

经过粗加工后，必须加热至650 ，均温2小时后，缓慢冷却至500 ，然后置于空气中冷却。

淬火

预热温度：600 - 850

淬火温度（奥氏体化温度）：1020 - 1050

常用温度：1030