

## 供应现货NAK80材料对应模具钢 NAK80密度多少

产品名称	供应现货NAK80材料对应模具钢 NAK80密度多少
公司名称	斯堪纳实业（上海）有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢
联系电话	13321999389

## 产品详情

日本大同制钢株式会社之专利钢 - NAK80是预硬塑胶模具钢.出厂硬度可以达到HRC37-43.有很好的抛光性能与雕饰性,放电加工性佳.使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具，厚度不大于2MM薄板材，落料模，冲载模及压印模，各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片，螺纹轧制模和耐磨滑块，冷镦模具，热固树脂成型模，深拉成型模，冷挤压模具。

### 化学成分

碳 C : 0.06 ~ 0.20

硅 Si : 0.35

锰 Mn : 1.40-1.70

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铝 Al : 0.70-1.30

镍 Ni : 2.80-3.40

铜 Cu : 0.80-1.20

钼 Mo : 0.20-0.50

### 特点

- 1、具有良好的抛光性能。
- 2、雕饰性极好，放电性能佳。
- 3、具有良好的焊接性。

## 优点

无需热处理,抛旋光性,切削性,蚀花性佳；

真空脱气精炼处理钢质纯净；

## 2用途

一般用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。

厚度不大于2MM薄板材，落料模，冲载模及压印模。

各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。 模具钢

螺纹轧制模和耐磨滑块。

冷锻模具，热固树脂成型模。

深拉成型模，冷挤压模具[2]

## 典型应用举例

- 1) 镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具；
- 2) 办公自动化设备，汽车零件放电加工模具；
- 3) 透明产品或要求光洁度的产品，如汽车顶灯、冰箱蔬菜盒、照明灯等透明产品模具。

## 热处理工艺

采用“热加工锻造成型 淬火 回火”三步法工艺流程，生产硬度范围37~43HRC的NAK80析出强化塑料模具钢成品，本预硬化处理工艺有效解决了模具钢预硬化处理时间长、生产效率低的问题。

淬火、回火规范：淬火温度840~870℃，回火温度200~500℃，硬度50~55HRC；

气体软氮化规范：软氮化温度520℃，时间5H，表面硬度可达750HV。