

东莞横沥伺服器维修-东莞横沥维修伺服驱动器的店面

产品名称	东莞横沥伺服器维修- 东莞横沥维修伺服驱动器的店面
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

伺服电机高速旋转时，如何处理电机偏差计数器溢出错误？

专业维修变频器、伺服驱动器，安川、台达、英威腾、汇川、西门子、富士、三菱、施耐德、奥的斯、ABB、东元、AB、丹佛斯、欧陆、麦格米特、爱默生、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、阿尔法、普传、LG、东芝、SEW变频器、GE变频器、科比、台达等等品牌变频器，伺服驱动器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

高速旋转时发生电机偏差计数器溢出错误；

对策：

检查电机电源电缆和编码器电缆的接线是否正确，电缆是否损坏。

输入长指令脉冲时，会发生电机偏差计数器溢出错误。

一个。增益设置太大，请手动重新调节增益或使用自动增益调节功能；

b. 延长加减速时间；

C. 如果负载太重，则必须重新选择更大容量的电动机或减轻负载，并安装减速器和其他传动机构以增加负载能力。

运行中发生电机偏差计数器溢出错误。

在松下交流伺服系统的位置控制模式下，控制系统输出脉冲和方向信号，但无论是正向还是反向命令，电动机仅沿一个方向旋转。为什么？

松下交流伺服系统可以在位置控制模式下接收三种控制信号：脉冲/方向，正向/反向脉冲和A/B正交脉冲。驱动器的出厂设置为A/B正交脉冲（No42为0），请将No42更改为3（脉冲/方向信号）。

东莞横沥伺服器维修-东莞横沥维修伺服驱动器的店面

有脉冲输出时，伺服电机不运转怎么办？

监视控制器脉冲输出的当前值，脉冲输出灯是否闪烁，确认命令脉冲已执行且脉冲已正常输出；

检查从控制器到驱动器的控制线，电源线和编码器线是否接线错误，损坏或接触不好。

检查带制动器的伺服电机的制动器是否已打开；

监视伺服驱动器的面板，确认是否输入了脉冲指令。

运行命令正常；

伺服电机运行中如何处理异常声音或抖动？

东莞横沥伺服器维修-东莞横沥维修伺服驱动器的店面

伺服接线：

一个。使用标准动力电缆，编码器电缆，控制电缆，电缆是否损坏；

检查控制线附近是否有干扰源，是否相互平行或附近附近的大电流电源线；

检查接地端子的电位是否有变化，以确保良好的接地。

尽管在断开SRV-ON信号后，电动机可以处于脱机状态（处于自由状态），但是请勿使用它来启动或停止电动机。频繁使用它来开关电动机可能会损坏驱动器。如果需要实现离线功能，可以通过控制方式的切换来实现：假设伺服系统需要位置控制，可以将控制方式选择参数No02设置为4，即第一方式为位置控制，第二种模式是扭矩控制。

第22条警报是编码器故障警报，其原因通常是：

答：编码器接线有问题：断开，短路，连接错误等，请仔细检查；

在马达上编码器电路板存在问题：未对准，损坏等，请将其送修。

当松下伺服电机以极低的速度运行时，它会快速运行，有时会缓慢运行，例如爬行，该怎么办？

C。确认负载惯量，转矩和速度是否过大，尝试空载运输如果空载运行正常，请减少负载或更换容量更

大的驱动器和电动机。