

# 东莞谢岗伺服驱动维修-马达驱动器维修

产品名称	东莞谢岗伺服驱动维修-马达驱动器维修
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

该设备对配方有很高的要求。施耐德GXO系列不仅在彩色显示屏上具有优于其他同类品牌的优势，而且价格也非常实惠。最有利的是32组公式的强大公式功能，每组64个公式，非常适合此设备，因此首先，触摸屏本身具有很高的性价比。

专业维修变频器、伺服驱动器，安川、台达、英威腾、汇川、西门子、富士、三菱、施耐德、奥的斯、ABB、东元、AB、丹佛斯、欧陆、麦格米特、爱默生、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、阿尔法、普传、LG、东芝、SEW变频器、GE变频器、科比、台达等等品牌变频器，伺服驱动器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

检查主电路是否正常，开关电源IC（3844b）7引脚为0V（正常情况下为15V），并且电阻R2开路。卸下IC（3844b）以检查是否损坏。更换IC（3844b）和R2后，开机显示正常。

接通电源后，IC7（12）引脚通过R2降压，以提供大约+15V的工作电压（由IC调节）。开关电源正常工作后，电源产生的+15V为IC提供工作电压。+5V参考电压从IC提供给外部R和C振荡器电路的8（14）。R6，C6构成一个振荡电路，并向引脚4（7）提供一个振荡信号。振荡频率与R6和C6的乘积成反比。+15V电压被R3和R4分压，以向引脚2（3）提供采样电压，以供IC调整（自动稳定）输出电压。

设备的基本结构图如下：

### 流程说明

在过帐过程中，操作员的手一直在对准板并粘接板，因此在过帐的整个过程中，基本上所有的操作都通过脚踏开关实现。

发生故障的原因：1.主电路损坏；2.开关电源损坏。

#### 东莞谢岗伺服驱动维修-马达驱动器维修

检查的方法是：烧掉2个充电热敏电阻（ptc），三相整流桥（36mt160），并烧掉连接的部分铜箔。外壳上有火花（电弧）的痕迹。开关电源和逆变器电路正常。

主电路应接地短路，从而损坏相关组件。更换上述组件，然后重新连接吹好的铜箔。开机显示正常。

为了与公式相对应，下一个板的厚度被层压，伺服位置被相应地保存在公式中。在以后的工作中，只要输入当前需要在触摸屏上粘贴的内容，就无需调整每个伺服器的位置。直接将板的序列号调出公式，即可完成伺服根据公式数据进行整个定位控制，不仅提高了印版的摆放效率，而且大大减轻了操作人员的劳动强度。

控制要求：所有伺服器的控制定位精度必须在20丝以内。

#### Schneider配置和程序说明

GXO3501+M238+LXM23A\*6

该解决方案使用基于SchneiderSomachine平台的M238PLC作为控制核心，并使用M238集成的CANopen总线接口来控制6个带有集成CANopen总线接口的LXM23A伺服器。配方功能。