

## , 精密压力机 , 数字压力机 伺服压装机 , 数控压装机

产品名称	, 精密压力机 , 数字压力机 伺服压装机 , 数控压装机
公司名称	苏州鑫勒川智能装备有限公司
价格	25600.00/台
规格参数	品牌:鑫勒川 型号:lc108 产地:江苏昆山
公司地址	昆山市玉山镇宝益路3号3号房
联系电话	15262632787

## 产品详情

3

适用范围 :

精密数控伺服电子压力机简称电子压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制。

应用行业

1. 汽车行业：发动机组件压装（缸盖，缸套，油封等）转向器组件压装等
2. 电机行业：微电机组件压装（主轴，壳体等）电机组件压装（轴承，主轴等）。
3. 电子行业：线路板组件压装（插件等），电子零部件压装。
4. 其它行业：家电行业、机械行业等其他需要精密数控压装位移与压装力的场合。

## 产品特点

- 1) 实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；
- 2) 压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，实时去除不良品，从而实现在线质量管理；
- 3) 压装力、压入深度、压力速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入
- 4) 可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；
- 5) 通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；

4

### 电子伺服压装机作用：

该伺服压装机可用于发动机摇臂总成镶块与摇臂的过盈配合压入,汽油机活塞和活塞销的组合,轴承与轴套的过盈配合压入,电机转子与旋转轴的压入,及汽车行业，电机行业等各种过盈装配上的使用，是款高性能高精度的压装检测设备，

### 电子伺服压装机特点：

1.力的精确显示，小单位0.01KN（采用测力传感器直接测量2.位移的精确显示 小单位0.01。3.过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）4.以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。5.可将压装数据保存成EXCEL格式，6.可存储9999999套设定参数，8套不同的设备动作。

### 电子伺服压装机功能：

- 1．提供30-100KN可设定的压装力（直接在触摸屏上进行设定）；
- 2．过盈力的上下限报\*\*，压入过程中取五点进行对比；
- 3．过盈数据存储功能，并可导出至个人电脑，并以EXCEL表格方式打开，以便查询；

4. 参数的修改与调用需通过密码输入方式进入方可操作，具有多套可存储的压装参数，管理员具有参数的修改与保存权限，操作员只有选型图号调入\*\*限；
5. 具有峰值报\*\*功能，也就是可对设每一次的压装，将进行力传感器的捕捉，然后进行上限下限报\*\*，提示设定压力与实际压力是否在相差范围内；
6. 可以对设备发出的报\*\*做出相应的文字提示；
7. 实时显示力与位移压的压装曲线；
8. 以  $\pm 0.01\text{MM}$  的重复定位精度实现当前压装位置；
9. 可对终压装位置进行上下限对比,能检测到零配件漏装或误装及其它原因影起的未装配到位；
10. 可在触摸屏上设定回升停止位置、减速位置，下降安全位置。保压时间；
11. 具有手动/自动功能：手动功能在对模时，按压相应按钮得到相应动作，手松即停。自动功能按压相应按钮，压头快速下行 慢速下行 加压 保压 压头自动返回。
12. 具备双手按钮启动（二个按钮在0.5秒内同时按下才有效），设有紧急回升按钮。
13. 具有双色\*\*示灯，并带蜂鸣器，故障时声光报\*\*
14. 具有红外线安全光栅保护。油缸在下压过程中，检测有在于直径25MM物体伸入机器内，油缸立即回升并声光报警

5

精密数控伺服电子压装机冲床设备在机械行业是一种新行设备，精度高，质量好，功能多，体积小，普通设备与液压机达不到的，伺服电子压装机就能达到，是客户理想的选择，保证广大的消费基者用的放心。

一、高精度压装模式 伺服压装机可以精确控制压装速度、位置和压力；设定多种压装程序，包括恒定压装速度、设定精确位置停止、设定精确力停止、设定精确压装位移停止等多种工作模式，很容易完成两段或多段压装工作要求；在行程之内，可以任意设定机器精确位置停止，不必使用昂贵的精密模具来保证压装精度；位置重复精度为  $\pm 0.01\text{mm}$ ，压力控制精度为  $\pm 1\%$  额定压力。二、设备适用优势：实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；相比传统气动、液压压力机，节

能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，实时去除不良品，从而实现在线质量管理；压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；由于机器本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。

三、设备特点：

- 1、冲程六段速精密压装；

- 2、在线压装质量判定；

- 3、压装曲线显示；

- 4、七种压装模式供选择；

- 5、100套压装程序可设定；

- 6、压装数据传送和存贮2：冲程六段速：

快进、探测、工进、工进2、工进3、保压

四；七种压装模式可在程序设定时选择：

- 1、恒定压装速度，设定精确位置停止

- 2、恒定压装速度，设定精确压力停止

- 3、恒定压装速度，设定精确位移停止

- 4、恒定压装速度，I/O触发停止

- 5、压力/位移，两段式模式

- 6、压力/压力，两段式模式

## 7、压力/位置，两段式模式

本公司还供应上述产品的同类产品：伺服压装机,伺服压力机,精密压装机

6

精密数控伺服电子压装机一、设备技术参数:1、压力1-100KN可选，实现设定压力压装，压装力检测精度为千分之一（注：在 50000N时精度不低于10%）。2、实现竖直方向精确定位，位置模式下重复定位精度为正负0.01mm。3、行程为100-400mm可选。4、工作台到压头距离为400mm；可根据客户要求制作5、工作台中心孔直径、上模柄安装孔直径：20mm（按贵司要求制作）。6、工作台尺寸：左右\*前后：300\*200mm也可根据客户要求制作，工作台带十字T型槽，锁紧装置，以方便上模柄安装孔与工作台安装孔同轴度调节。7、工作行程与非工作行程速度在可设定范围内任意可调。8、具备压装数据存取功能。9、具备压装力与位移曲线显示功能。10、设备结构形式：弓形。11、设备放置方式：落地式。12、采取相关措施，保证地板承重不小于600KG/平方米。二、设备适用优势：实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，实时去除不良品，从而实现在线质量管理；压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；由于机器本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。三、设备特点：1、冲程六段速精密压装；2、在线压装质量判定；3、压装曲线显示；4、七种压装模式供选择；5、100套压装程序可设定；6、压装数据传送和存贮精密数控伺服电子压装机冲床设备在机械行业是一种新行设备，精度高，质量好，功能多，体积小，普通设备与液压机达不到的，伺服电子压装机就能达到，是客户理想的选择，保证广大的消费基者用的放心