

上海凸轮轴压装机，电机转子压装机 数字油压机

产品名称	上海凸轮轴压装机，电机转子压装机 数字油压机
公司名称	苏州鑫勒川智能装备有限公司
价格	45800.00/台
规格参数	品牌:鑫勒川 型号:lc-107s 产地:江苏
公司地址	昆山市玉山镇宝益路3号3号房
联系电话	15262632787

产品详情

9

主要用途：

汽车零部件、轴套轴心、电机端盖转子定子的压入，水泵、转向节、齿轮、衬套、五金、电动工具、家用电器、汽车衬套、减震器衬套、变速箱、差速器、汽车底盘等精密部件的压装及产品力、位移的数据比对和检测。

数控系统：本系列产品数控系统采用组态程序编写，以高彩大尺寸触摸屏作为载体，组建的人机对话窗口，极大的方便了用户直观的对生产参数的输入调用及现场的生产过程数据包括对设备状态的直接监控；

中央控制系统：本系列产品控制系统采用国际知名品牌日本三菱或德国西门子公司产品大大保证了设备运行的可靠性与稳定性；

数据采集传感器：本系列产品现场数据采集系统均采用高速精度传感器，其中压力传感器采用美国原装进口测力传感器作为压力采集信号，该传感器能以大于每秒2000次的速度对现场压力信号进行采集，现

场压装生产数据实时性可靠性进一步提高。

产品检测：本系列产品根据现场压装作业进行压力和位移进行检测，并直接生成现场压装产品的压力位置曲线图，能够有效的了解该产品的压装工艺与压力位置的突变点；

设备功能特点：

1.以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流[电源](#).

2.以液体作为介质来传递能量，采用进口低噪音齿轮[油泵](#).

3，液压机床身使用45#钢板焊接，焊接后确保在压装范围内床身变形小于1mm；

4，设备具有友好的人机触摸显示屏控制，所有压装参数都在触摸屏上进行设置

和修改位移值设置和上下限压力值设置)；

5.采用测力传感器直接测量压装力,精度为正负5N.压力信号控制系统采用数字信号传输,准确保证了测力传感器的精度不受传输而下降.

6.采用位移传感器准确检测产品的压装深度（位移值误差 $\pm 0.05\text{mm}$ ）；

7，压力、位移范围可自行设定,可以生成位移——力值曲线，并准确反映出油缸

当前位移和压力值；

8，油缸下压、退回速度可人为自行调节、设置，并在触摸屏上显示；

9，采用位移传感器对终压装位置进行上下限对比，以检测工件是否压入到位；

10, 压装终点位置通过设定下压终点位移值, 位置公差 $\pm 0.05\text{mm}$; 压力公差0.5%

11, 设备可以设置管理权限与普通用户权限, 管理权限范围为可以任意编辑相关

技术参数, 普通用户权限不可以对设备的任何参数进行更改

12, 触摸屏可存储100套以上设备的压装参数, 满足不同产品的调用压装。

13, 触摸屏上装有数据导出的专用USB接口, 可以对每个产品进行压装数据的保存与追溯;

14. 液压系统内置机架内, 外观整洁, 轻巧, 稳重.

15. 该系列液压机械出力为1-50tf (1tf=1000kgf=9.8KN), 也可依客户要求定做.

10

行业应用:

电子、家电、印刷、包装、塑胶、家具、汽车等行业 (如马达组立, 轴心、轴承压入, 变压器成型, 电器开关组立, 电子、计算机零件组立, 铆合, 相框成型, 塑胶成型, 切断, 钢管弯曲成型等)

主要用途:

15. 该系列液压机械出力为5-50tf (1tf=1000kgf=9.8KN), 也可依客户要求定做.

11

数控压装机优势

数控系统: 本系列产品数控系统采用组态程序编写, 以高彩大尺寸触摸屏作为载体, 组建的人机对话窗口, 极大的方便了用户直观的对生产参数的输入调用及现场的生产过程数据包括对设备状态的直接监控

;

数据采集传感器：本系列产品现场数据采集系统均采用高速精度传感器，其中压力传感器采用美国原装进口测力传感器作为压力采集信号，该传感器能以大于每秒2000次的速度对现场压力信号进行采集，现场压装生产数据实时性可靠性进一步提高。

产品检测：本系列产品根据现场压装作业进行压力和位移进行检测，并直接生成现场压装产品的压力位置曲线图，能够有效的了解该产品的压装工艺与压力位置的突变点；

产品检测：本系列产品根据现场压装作业进行压力和位移进行检测，并直接生成现场压装产品的压力位置曲线图，能够有效的了解该产品的压装工艺与压力位置的突变点

主要用途：

汽车零部件、轴套轴心、电机端盖转子定子的压入，水泵、转向节、齿轮、衬套、五金、电动工具、家用电器、汽车衬套、减震器衬套、变速箱、差速器、汽车底盘等精密部件的压装及产品力、位移的数据比对和检测。产品介绍:

设备电压:380V,频率50HZ,电机功率:2.2KW2.该数控油压机设备可实现:各零件产品放在工装指定位置和检查位时,有接近开关检测3.产品力位移监测:在产品压装过程中进行力位移检测4,该油压机可进行数据存储和输出,能将产品压装过程中产生的力位移检测数据存起来并直接输出,也可进行网络通信5.该液压机出力大小可按客户要求订做设备各项精度1.设备整体测力精度为满量程的0.05%,小显示单位为1N;(采用测力传感器直接测量;2.位移传感器小显示单位为0.01MM,误差为满量程的 $\pm 0.015\%$ 。重复定位精度为 ± 0.05 MM以内;3.系统对力传感器的AD采样速度2000次/秒;4.过盈检测(预设5点位置的力进行上下限对比);5.以X轴为位移,Y轴为力进行力位移曲线描绘。6.可将压装数据保存成EXCEL格式,7.可存储20套设定参数,8套不同的设备动作。8.上工作台与下工作台面的平行精度为0.10MM以内;9.机架与工作台面组合后,设备开口处刚性不小于200KN/MM;10.设备24小时连续工作温升不超过20。环境温度40 时,