

不锈钢点焊机 河北天睿焊接 点焊机

产品名称	不锈钢点焊机 河北天睿焊接 点焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

产品详情

- 1.焊机必须接地后方可使用，不接保护地线不能使用该焊接设备，网片点焊机，保护接地线的接地电阻 $5\ \Omega$ ，以确保操作人员的安全。
- 2.焊机在通水后方能施焊。焊机各活动部分应经常保持润滑，点焊机，焊件应在清理干净后施焊，以免损坏电极或影响焊接电极的使用寿命。
- 3.当焊机在摄氏零度以下的温度工作时，焊接完毕后应该用压缩空气吹除剩留在冷却管路中的冷却水，以免水管和焊接变压器冻裂冻坏。
- 4.焊机应在断电后进行检修和维护，操作工人应戴帆布手套及围身工作，以免烫。

通常是根据工件的材料和厚度，参考该种材料的焊接条件表选取，首先确定电极的端面形状和尺寸，其次初步选定电极压力和焊接时间，然后调节焊接电流，以不同的电流焊接试样，经检验熔核直径符合要求后，再在适当的范围内调节电极压力、焊接时间和电流，进行试样的焊接和检验，直到焊点质量完全符合技术条件所规定的要求为止。常用的检验试样的方法是撕开法，焊点的标志是：在撕开试样的一片上有圆孔，另一片上有圆凸台。厚板或淬火材料有时不能撕出圆孔和凸台，不锈钢点焊机，但可通过剪切的断口判断熔核的直径。常用的检验试样的方法是撕开法，焊点的标志是：在撕开试样的一片上有圆孔，另一片上有圆凸台。厚板或淬火材料有时不能撕出圆孔和凸台，但可通过剪切的断口判断熔核的直径。必要时还需进行低倍测量、拉伸试验和X射线检验，以判定熔透率、抗剪强度和有无缩孔、裂纹等。以试样选择工艺参数时，要充分考虑试样和工件在分流、铁磁性物质影响，以及装配间隙方面的差异，并适当加以调整。不锈钢点焊机-河北天睿焊接-点焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。不锈钢点焊机-河北天睿焊接-点焊机是衡水天睿焊接设备有限公司（www.weidahanjie.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：蒋永志。