

## LC 2点焊机控制器 河北天睿焊接 点焊机控制器

产品名称	LC 2点焊机控制器 河北天睿焊接 点焊机控制器
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

### 产品详情

点焊镀锌钢板用的电极，推荐采用2类电极合金。当对焊点外观要求很高时，LC-2点焊机控制器，可以采用1类合金。推荐用锥形电极形状，锥角 $120^{\circ} \sim 140^{\circ}$ 。使用焊钳时，推荐采用端面半径为25—50mm的球面电极。

为提高电极使用寿命，也可采用嵌有钨电极头的复合电极，以2类电极合金制成的电极体，快速气动点焊机控制器，可以加强钨电极头的散热。

表6是日本焊接学会第3会推荐的镀锌钢板点焊的焊接条件。

贴聚氯乙烯塑料面的钢板焊接时，除保证必要强度外，TCW-33E1点焊机控制器，还应保证贴塑面不被破坏。因此必须采用单面点焊，并采用较短的焊接时间。

(1)镀锌钢板的点焊镀锌钢板大致分为电镀锌钢板和热浸镀锌钢板，前者的镀层比后者薄。

点焊镀锌钢板用的电极，推荐采用2类电极合金。当对焊点外观要求很高时，可以采用1类合金。推荐用锥形电极形状，锥角 $120^{\circ} \sim 140^{\circ}$ 。使用焊钳时，推荐采用端面半径为25—50mm的球面电极。

镁合金一般使用化学清理，经腐蚀后再在铬酐溶液中钝化。这样处理后会在表面形成薄而致密的氧化膜，它具有稳定的电气性能，点焊机控制器，可以保持10昼夜或更长时间，性能仍几乎不变。镁合金也可以用钢丝刷清理。

铜合金可以通过在酸及盐酸中处理，然后进行中和并清除焊接处残留物。

不锈钢、高温合金电阻焊时，保持工件表面的高度清洁十分重要，因为油、尘土、油漆的存在，能增加硫脆化的可能性，从而使接头产生缺陷。清理方法可用抛光、喷丸、钢丝刷或化学腐蚀(表3)。对于特别重要的工件，有时用电解抛光，但这种方法复杂而且生产率低。

LC-2点焊机控制器-河北天睿焊接-点焊机控制器由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司(www.weidahanjie.com)位于河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天睿焊接在电焊设备与器材中享有良好的声誉。天睿焊接取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。天睿焊接全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。