

PCB/FPC线路板双组分化学镀银电路板沉银药水

产品名称	PCB/FPC线路板双组分化学镀银电路板沉银药水
公司名称	广州市安美斯科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇捷顺路9号1栋717房
联系电话	13610248346

产品详情

一、化学银操作注意事项

1、操作建议事项：

化学银完成后的每一个阶段,都应戴干净的无硫手套拿取化学银板。

化学银完成后检验时，化银板应放在无硫纸上。

化学银完成后的每一个阶段都应注意：避免银层与硫氯类物质的接触。

化学银银层较薄容易刮伤，操作时需轻拿轻放。

2、成型建议事项：

化学银制程一般设在PCB制造的后尾一步，不建议在成型前做化学银。

化学银后成型需要在层与层之间和上下两面垫无硫纸，以防刮伤。

3、化银板清洁建议事项：

化银板不可以使用任何的表面活性剂、酸性清洁剂清洁银面。

化银板不可以使任何的橡皮擦擦试银层表面。

化银板只可以使用纯水或静电的方式清洁银层表面。

4、包装和储存建议事项：

化银板出料后，应尽快从现场转移到一个没有腐蚀的环境中，放置在一个有温湿度控制的环境中：温度

<300C,相对湿度<50%。

化银板应于品检检验完成后,尽速以真空包装密封,时间以8小时完成为宜,不超过24小时。

包装方式：A.以10-20片为一单位封装，每片成品板中间以无硫无氯纸隔开，上下用2-3张无硫纸覆盖，然后真空包装，可储存半年。B.以10-20片为一单位封装，板和板之间不隔纸，一叠板的上和下两片板以Solder面和包装膜接触，但这种包装方式只能储存2个月，所以需要和客户协商。

不可放置干燥剂在化学银的包装袋内，因干燥剂中含有硫。

胶带、含胶的标签、印迹、标记、橡皮圈严禁使用在化银板和无硫纸上，因为这些物质可能还有硫的成分。

选用的真空包装袋要能防止污染，能防止浓缩物和水气的污染。

真空包装后存放条件:温度<300C,相对湿度<50%。

真空包装于组装拆封后,应尽速完成组装,时间以一天内完成为宜。

5、烘烤建议事项：

板弯板翘的PC板应在化银之前完成压烤的作业。

如果有化学银板有板弯板翘的问题，需要作压烤。化银板需要用铝箔紧紧地包起来，以防止银的氧化。

烘箱建议使用专用的烘箱，如没有专用的烘箱，需将烘箱内清洗干净以防银面污染。

6、试验板的操作建议事项：

化银出料后板子的拿去要戴清洁的无硫手套。

化学银放在PC板制造的后尾一站。

每一片化学银板应使用相同尺寸的铝箔两面包袱，然后真空包装。

7、无硫纸、无硫手套、包装膜检验

无硫纸、无硫手套和包装膜需要作表面元素检测：EDX，100倍率，双面扫描。

8、化学银板生产注意事项

化学银制程如果前制程异物（绿漆、残膜等）残留会造成露铜的问题。

如果残留需在化学银之前预防或清除，化学银制程前处理无法清除焊垫上的残膜。

收料同时对化学银板进行目检，如有发现多点多量露铜、银面异色等应及时停止此料号的生产并处理，以防止大量的露铜无法处理造成报废。

9、纯水注意事项

化银后水洗水质量直接影响到成品板的离子清洁度，故化银后水洗加装导电度计是必要的。

化学银线所有药水槽，补充液位之前需先确认水质。且加水時，人员不可离开。

化学银线水质要求：S.S (悬浮固形物) 5PPM以下；T.D.S (总溶解固形物) 10PPM以下；总硬度 20PPM以下；金属离子 不可验出；氯离子 不可验出；导电率 10 μ s 以下。

10、药水添加注意事项

化学银线各槽药水添加需要专用量杯，以防各槽药水污染。

11、重工建议事项

化学银制程重工只允许一次，并且要求对重工板进行记录和全检。