

# 昆山尼龙砂 苏州尼龙砂 常熟尼龙砂 无锡尼龙砂 太仓尼龙砂 吴江尼龙砂

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 昆山尼龙砂 苏州尼龙砂 常熟尼龙砂 无锡尼龙砂<br>太仓尼龙砂 吴江尼龙砂 |
| 公司名称 | 苏州铭志城表面处理科技有限公司                        |
| 价格   | 11.00/吨                                |
| 规格参数 | 品牌:铭志城<br>型号:齐全<br>产地:苏州               |
| 公司地址 | 苏州市昆山市经济开发区红枫路1号                       |
| 联系电话 | 0512-50325506 18913609927              |

## 产品详情

尼龙砂简介：尼龙砂主要原材料是POLYAMIDE，简称（PA），形状为半透明白色结晶形热塑聚合颗粒。尼龙微粒（去毛刺颗粒），具有一定的韧性，软而无切削，用于塑胶、电木、树脂等制品表面、孔内、凹部的毛刺和溢胶进行清理，不伤工件，使用寿命特长。客户可根据产品颜色的不同来选择毛边处理尼龙砂的颜色，比较常用的有白色和红色。公司利用国外先进技术、设备及独特技术创新用POLYAMIDE单丝加工成的圆柱形微颗粒，颗粒均匀、断面整齐、抗静电、强韧耐磨。

PA尼龙砂(塑料砂)物理特性：

形状

圆柱型/六面体型

颜色

半透明乳白色/黄色

材质

尼龙6

硬度

洛氏硬度 HRC 120

比重 ( g/cm )

1.461-1.53

体积密度 ( g/cm )

0.93-0.96

莫氏硬度

4.0

拉伸力

kg/cm<sup>2</sup> 750

弯曲应力

kg/cm<sup>2</sup> 1000

吸水率<sub>23</sub>

1.80%

成型收缩率

1.2—1.5%

表面电阻率

<10<sup>9</sup>

热变形温度

205

熔点

220

PH值

6-8

气味

无味

含铁量

0.05%

产品型号

尼龙砂的常用规格

0.1mm

0.2mm

0.3mm

0.4mm

0.5mm

0.6mm

0.7mm

0.75mm

0.8mm

1.0mm

1.2mm

1.5mm

2.0mm

等

PA尼龙砂喷射材名称/规格/BLAST MEDIA

尼龙砂PA

规格

尼龙砂PC

尼龙砂PG

PA MEDIA

Sizes

PC MEDIA

PG MEDIA

PA-20

0.2\*0.2mm

PC-40

0.4\*0.4mm

PG-50

0.5\*0.5mm

PA-25

0.25\*0.25mm

PC-50

PG-75

0.75\*0.75mm

PA-30B

0.3\*0.25mm

PC-75

PG-100

1.0\*1.0mm

PA-30

0.3\*0.3mm

PC-100

PG-120

1.2\*1.2mm

PA-40

PC-120

PG-150

1.5\*1.5mm

PA-50

PC-150

PG-200

2.0\*2.0mm

PA-75

PC-200

强度/HRr-110

强度/HRr-122

比重 (g/cm) /1.13h

比重 (g/cm) 1.2h

颜色：乳白/红

外形：圆柱形/六角形

毛边处理尼龙砂按用途来分有尼龙砂按用途来分有:PA/PC/CGPA主要用于热固性塑胶产品毛边处理PC主要用于金属产品毛边处理CG硬度较高主要用于低温冷冻毛边清理。尼龙砂的主要用途：PA尼龙砂PA塑料砂用途：1.用于对塑胶、电木、树脂等制品表面、孔内、凹部的毛刺和溢胶进行清理；2.精密铸造（铝合金、锌合金）3.电子、半导体材料表面清理；4.模具表面清理；脱漆清理；5.塑胶产品毛刺6.表面涂装清理；7.各种树脂成型产品的去毛刺加工8.工程塑料的去毛刺加工9.热硬化性树脂去毛刺加工10.热可塑形树脂的去毛刺加工11.标准匡模块的去毛刺加工12.橡胶产品的去毛刺加工13.非铁金属切削加工后的去毛刺加工14.金属研磨加工后微细毛刺的去除加工15.各种磨具的清洗，运输车辆的去污。尼龙珠特点：1.尼龙珠为圆珠型软性磨料、有较强的弹性和韧性2.在连续循环使用时损耗很小、且不会产生粉尘主要应用设备：尼龙砂主要用于喷砂、抛丸设备。主要用于电路板、模具、铸模具及精密零组件 电子模块组件、产品工具维修、电子封装组件，去除精密热塑性或热固性塑件、铸铜件、铸铝件、集成电路板等的披锋或毛刺、均化塑件表面提高产品质量，精密零件的去污、油漆，用于飞机去漆、涂料等不伤内部材料表面。在清理中，即能清除工件表面的毛边、飞刺，又不会对工件的表面产生伤害。产品特色采高分子聚合原料，特有抗冲击性能，其耐用性更优于市售品牌，精密制程。重环保，低粉尘，适合重复循环长效使用，更可降低使用者之生产成本。产品优点：1保持零件和工具上的尺寸公差精度。2保留电镀层。3不伤软金属或复合材料之工件表面。4喷材可多次回收循环使用，减少砂材费用支出。5.机具磨耗很小，减少维修保养费用支出。6无挥发性，无化学毒性物质或烟雾。7.无腐蚀性，不必担心残留起化学变化。8.无尘伤害，不会引起硅肺症。用途举例1. 电子业除溢胶：电路板之表面前处理，电子零件的除溢胶。2. 清洁环氧树脂光学侦测器：不会使表面变成不透明。3.

复合材料：可从玻璃纤维，碳纤维和树脂类的工件上除漆和除去被覆层。4.

模具清洁：可清洁橡胶、塑料、玻璃和压铸模，而不损伤模具尺寸精度。5.

飞机除漆：去除大多数的飞机油漆，但保留电镀层。6. 除毛头：除去细小轻微的毛头，而不伤工件表面。特别说明：尼龙砂的材质为尼龙、在循环使用过程中会产生静电；即会有很多粉末粘附在产品表面很难清除、在使用过程中同时使用适量的抗静电液可以防止此种情况的发生，并且可使机器在长期使用下保持正常的温度，保养机器和延长机器寿命！塑胶表面处理技术是全新绿色环保型表面处理工艺，用喷砂机配合尼龙珠对塑胶产品表面直接进行喷砂，同时达到提升产品档次目的，本材料适用所有塑胶产品表面处理！尼龙投射的特长：带电防止效果：灰尘和投射材本身不会容易粘附在成品表面上；投射材本身不容易脏；在投射机内部也不容易粘上灰尘，循环使用性好粒形：筒粒状形整齐-----容姿瑞丽切断面光滑除毛刺的效果好-----提高投射能率 粒度形状均一性优质管理-----耐磨耗型角落的除毛刺性能好-----坚实寿命长，长时间使用不会变形不会发毛柔软性 适应高压投射硬度

不会对产品表面产生损伤 粘性大 使用中不容易破碎----长时间使用粒子的大小不会发毛