中国RoHS 2.0：为电器电子产品绿色消费保驾护航

产品名称	中国RoHS 2.0：为电器电子产品绿色消费保驾护航
公司名称	国瑞中安集团一站式CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区宝新科技园2#厂房B栋一层
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

随着人们对电器电子产品依赖度的持续攀升，不少巨头厂商已经意识到，电器电子产品中有害物质的任意添加和排放将会对环境和气候带来严重危害。去年，主推铝制外壳电子产品的苹果公司推出了使用回收再生铝材料的笔记本电脑产品。日前，苹果又采取了一项更加环保的举措，从美加合资的企业Elysis购买了全世界第一批无碳铝。

作为全球最大的电器电子产品生产国、消费国和出口国，我国对电器电子有害物质进行严格管治，对全球电器电子产品的绿色供给、可持续发展有着无可替代的意义。伴随着《电器电子产品有害物质限制使用合格评定制度》的正式实施，我国的RoHS
2.0已全面落实，特别是在电器电子生产源头管控、产品回收管理等方面取得了阶段性进展。

欧盟RoHS实施高标准严要求

在电器电子巨头厂商展开竞争的欧美市场，产品的绿色环保是生产、回收等全生命周期维护的重要指标之一，已经被众多厂商奉为行业准则。2018年，主推铝制外壳电子产品的苹果公司，推出了使用回收再生铝材料的笔记本电脑产品。日前，苹果公司又从一家美加合资公司Elysis购买了全世界第一批无碳铝，欲从源头实现原材料的绿色环保。

苹果公司副总裁丽莎·杰克逊表示：“ 铝是碳密集型产品，冶炼过程中会释放大量的二氧化碳到大气中，这是130多年来难以更改的生产方式。今后，这种生产方式将被苹果公司杜绝。 ”据了解，苹果和Elysis公司将这次交易的性质定义为“ 商业级别 ”，这意味着Elysis的无碳铝并不是试验性的供货，而是真正意义上对不环保材料的替换。

苹果公司的举措并不是行业首例。记者了解到，在2000年，荷兰在一批游戏机电缆中发现了镉，随即，这种常常出现在电器电子设备中对人体健康有害的重金属引起了业界的高度关注。

中国电子技术节能协会秘书长黄建忠向记者介绍，欧盟早在2000年便围绕电子信息产品污染控制管理进

行立法，2006年7月，欧盟的强制性标准RoHS正式实施，严格规范电子电气产品的材料及工艺标准，重点确保这些产品中无超标的有害物质(如铅、汞、镉等)。这意味着，限值超标的产品不允许进入欧盟市场，不符合标准的产品一经查出，企业将遭遇高额罚款。

欧盟严格的RoHS管制标准，敦促各大电器电子巨头履行绿色生产、绿色消费的行业准则，更引领了全球范围内RoHS标准制定的重要风向。据悉，欧盟RoHS的首张罚单(6亿欧元)开给了索尼，违规货物全部销毁。如今，索尼对有害物质管控之严在业界堪称标杆。

我国已进入RoHS 2.0时代

我国是全球最大的电器电子产品生产国、消费国和出口国，据统计，2018年我国生产手机18亿部，计算机3亿部，占全球总产量的90%以上，国内主要家电产品年产量约5.6亿台，保有量约17.5亿台。此外，我国每年“四机一脑”(电视机、冰箱、洗衣机、空调和电脑)报废量约达1.8亿台，回收拆解量8077万台。若不妥善处置，废弃电器电子产品含有的铅、汞、铬有害物质最终将进入土壤和水中，危害环境和人体健康。

“我国对于电器电子产品有害物质的限制使用早已启动。”黄建忠介绍道，早在2006年，原信息产业部等七部门联合发布了《电子信息产品污染控制管理办法》，规定从2007年7月1日起，进入中国市场的电子信息产品必须标明产品中有害物质的名称、含量和环保使用期限。2016年，工信部联合七部委出台了《电器电子有害物质限制使用管理办法》(RoHS 2.0)。同年，工信部联合科技部、环境保护部发布了《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录(2016年版)》。2018年3月，《电器电子产品有害物质限制使用达标管理目录（第一批）》正式发布，今年11月，《电器电子产品有害物质限制使用合格评定制度》正式实施。

在黄建忠看来，有关中国RoHS平台的政策安排已经基本到位。RoHS 2.0采用了渐进推进的分布实施管理办法，将更多的电器种类纳入到管理范围中，针对有害物质的检测方法也进行了创新，相比十年前的版本更适合我国现在的国情、更符合实际需要;此外，我国的RoHS标准虽起源于欧盟，但欧盟的RoHS主要以抽检为主，而我国则率先施行以“自愿性认证”和“自我声明”为主的两种合格评定制度，领先于欧盟。“这些举措推动了中国RoHS的管理工作与国际保持一致，为我国电器电子产品设计、新材料研发的重大革新和产业的“绿色”转型作出重要贡献。”黄建忠说。

我国相关企业已树立行业标杆

我国的RoHS管理跟住了欧盟的步伐，有部分还走在了欧盟的前面。在政策的贯彻落实阶段，我国相关企业的表现也丝毫不逊色于欧美、日韩等发达国家。赛迪智库节能与环保研究所高级工程师王煦向《中国电子报》记者指出，多年以来，我国电器电子制造企业在开发和使用低毒低害和无毒无害原料、削减生产过程中有毒有害物质的产生、控制污染物排放等方面做得越来越规范,充分履行了产品全生命周期的绿色生产、绿色回收。

王煦说：“现在几乎不会再出现‘为了保证产品的性能而不得不添加某种有害物质’的做法，反之，许多消费电子产品和家用电子产品已经以‘实现绿色生命周期’为基本考量，做到原料无害化、有害物质的限量减量或取代化。”

以华为公司为代表的终端厂商已经在行业里树立起了“绿色环保、节能高效”的标杆。记者了解到，华为一直将绿色环保的理念融入到产品的开发过程中，从而提高产品整个生命周期的环境绩效。华为Mate 10自发布以来屡屡获得了多项欧洲权威外媒评测大奖，达到了行业最高等级的环保性能要求。为防止回收过程中的有毒物质排放以及废弃物焚烧导致的污染，华为从源头上就严格禁止了有害物质的引入，禁止了聚氯乙烯(PVC)、溴/氯化阻燃剂、铍、邻苯二甲酸盐、三氧化二锑等法规外物质的使用。此外，华为还致力于减少手机产品电子废弃物的产生，鼓励消费者加入“电子产品以旧换新”活动，收集的手机被用于拆解和回收等，确保零填埋，同时还减少了二氧化碳的排放。

就连“铅酸蓄电池”这种被认为是对人类最有害的一类产品，在经过了“环保风暴”后，行业整体也出现了和过去完全不同景象。以超威集团为代表的电池生产商率先提出了“无镉化”的铅酸动力电池生产工艺，“无镉”内化成工艺与过去的“铅锑镉”外化成工艺相比有效提高了产品的一致性和电池质量，大幅减少了含酸、含铅等污水的排放量和处理量，实现节电25.8%、节水90%。在电池生命周期的末端，超微还设置有专门的回收点，以专业工艺实施铅酸电池的回收处理，将有害化原料的暴露指数降到了最低水平