

# 热浸镀锌喷粉喷塑喷漆前处理液,增强提高涂层附着力

产品名称	热浸镀锌喷粉喷塑喷漆前处理液,增强提高涂层附着力
公司名称	成都亚先晶泰新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:成都亚先,“晶泰牌” 主要特点:不过酸镀锌涂装前处理液, 主要用途:不脱层起皮鼓泡缩孔掉漆
公司地址	成都市武侯区江天路1号
联系电话	028-2885480369 13908184838

## 产品详情

YX-607A (高附着力型)

热镀锌后涂装前处理液

(锌涂灵)

产品介绍:

YX-607A热镀锌后涂装前处理液,别名“锌涂灵”。是成都亚先晶泰新材料有限公司,为适应热镀锌后喷粉用户对后喷粉涂装高附着力要求,历经十多年的研发才成功的特型产品。产品常温浸渍或喷淋使用,经缓蚀阻漏形成的加硬复合转化膜,既可保护镀锌层表面,避免过度腐蚀,又能适时阻止转化膜的底部漏空,达到镀锌厚粉附着力零级。是有极高镀锌喷粉附着力和室外防腐要求(比如5G设施元件、汽摩配件等)用户的优先选择,同时也可与电泳、烤漆、喷漆等工艺配套。

产品无铬、无亚硝酸盐,溶液性能稳定,加硬复合转化膜致密无挂灰,与塑层附着力强,操作和管理简单,但生产成本低。

对高钝板用户请选择我司YX-607C。

技术指标：

类别	项目	指标	备注
原液	外观	浅绿色液体	温度低季节可适当延长处理时间。
	配制比例	1 : 10 ( 10% )	
工作液	微绿色液体		处理时间需要由具体工件情况测试确定。
	PH	2-3	
	使用方法	浸渍、喷淋	
	工作温度 ( )	常温	
	处理时间 ( min )	5-15分	

操作流程：

脱脂 水洗 607A前处理 水洗 干燥

工作液配制：

原液用水稀释10倍，搅拌均匀即为工作液。

随着处理工件数量的增加，有效成份不断消耗，可按比例补加浓缩液。

注意事项：

1、常温使用，不需加热。温度低季节可适当延长处理时间。

2、勿将酸、碱、油污、粉尘、铁粉等带入工作液，以免无谓消耗和污染工作液。工作液长期不用时，应加盖保存。