

修复FGD脱硫浆液循环泵叶轮

产品名称	修复FGD脱硫浆液循环泵叶轮
公司名称	邯郸市复兴凯盾设备维护有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市复兴区后百家村西南角
联系电话	0310-8531289 13103208666

产品详情

高分子碳化硅型耐磨护补剂修复FGD脱硫浆液循环泵叶轮，可以保证不低于原新金属叶轮寿命且维修价格费用低廉。

火力发电厂、化工厂、钢铁厂等燃煤烟气排放不达标企业必须建设高效脱硫装置解决硫排放问题，目前FGD湿法烟气脱硫被认为是最成熟、效率高、操作简单、控制SO₂最行之有效的办法。

吸收塔浆液循环泵是FGD湿法烟气脱硫装置中的重要关键设备，脱硫系统的正常运行对该泵的可靠性和使用寿命有很高的要求。

浆液循环泵负责不断的输送石灰浆液到吸收塔顶部后向下喷淋，与塔内SO₂（二氧化硫）等酸性气体逆对流接触，使烟气中的二氧化硫完全被吸收。泵送的石灰浆液含有大量细微的高硬度固体颗粒，液体为偏酸性pH=4~6，温度45~60℃，含有大量氯离子Cl⁻。浆液循环泵在长时间连续运行过程中，叶轮表面经受着石灰浆液的冲击磨损、腐蚀、气蚀等破坏作用、叶片逐渐磨薄，形成穴蚀凹坑、甚至出现缺损豁口和裂纹穿孔，这些破坏会积累成结构性破坏，最终导致叶轮报废，同时还会严重降低泵的工作效率、耗费电能。

浆液循环泵部件是易损件，金属叶轮经常1年左右即严重磨损，浆液泵壳、前后护板等也会磨损破坏报废。由于浆液泵属于高价值泵，部件损坏后如更换新备件价格高供货慢、报废泵件形成极大浪费。因此，迫切需要一种可靠的泵部件修复方法、以实现降低采购成本、减少备件库存、保证部件使用时间不低于新部件的基础上更进一步延长叶轮的使用寿命、降低工人频繁拆装导致的劳动强度。

目前市场上常用的高分子修复材料都是环氧填充类陶瓷、以及高分子碳化硅陶瓷。这些材料的优势在于优异的耐腐蚀、耐磨性能，但是和金属相比强度明显不足，因此在修复浆液循环泵的实践过程中虽然取得了一定效果、但是很难提高到更理想的修复水平。

针对叶轮修复，技术人员创造性的开发出一种全新的区别于目前市场上任何技术的耐磨修复新材料，这就是高分子碳化硅型聚合金属陶瓷，该材料以高硬度的碳化硅SiC材料为基础、通过结合硅基材料金属雾化技术、以高分子材料形式最终聚合而成。该材料在具有高分子碳化硅材料高耐磨性、耐腐蚀性的基础上、由于金属相的存在提高了强度和韧性、从而实现了更好的综合修复效果，叶轮修复后具有更长更可

靠的使用时间，这是其他修复材料和技术所达不到的。

应用范围：浆液循环泵叶轮修复，浆液循环泵壳修复，护板口环泵盖耐磨修复，脱硫管道堵漏，吸收塔浆液搅拌器修复，脱硫管道大小头衬胶修补。