

任丘市钢结构厂房安全检测公司

产品名称	任丘市钢结构厂房安全检测公司
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

产品详情

钢结构厂房改变使用功能或者荷载明显变大的情况下，是必须进行厂房承载力检测的。若是厂房内产生振动的设备过多，振动的时间过长，不仅需要做厂房承重检测，还要做厂房安全检测。以确保钢结构厂房能够承受多大荷载，现阶段厂房是否安全，以及日后能否继续在过大荷载及振动下正常使用。

钢结构厂房承载力检测的检测过程有以下几点：

- 1、调查厂房的使用历史和结构体系；
- 2、采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录厂房主体结构和承重构件；
- 3、厂房结构材料力学性能的检测项目，应根据结构承载力验算的需要确定；
- 4、必要时应根据厂房结构特点，建立验算模型，按厂房结构材料力学性能和使用荷载的实际状况，根据现行规范验算厂房结构的安全储备；
- 5、根据检测结果、国家规范及使用情况对该厂房进行结构受力分析及承载力验算，综合判断厂房结构现状，确定厂房承重能力和厂房安全程度。

厂房承重检测不仅能在发现问题时及时检测出原因给出维修方案，还能在未发现问题时未雨绸缪。若是您有任何厂房承载力检测方面的问题，您可以直接与我们联系。我们将秉承“科学、准确、公正、诚信、服务、发展、共享”的经营理念，竭诚为您提供更完善、更周到的房屋检测技术服务。

一、工程应用实例

工程概况：某工厂一期主厂房共有7层，建于1986年，建筑面积约11475m²，建筑高度约38.6m，结构平面呈矩形，总长度105米，总跨度18米，纵向柱间距7.5米，横向柱间距9米。厂房采用钢筋混凝土框架结构，基础采用桩基

础,楼屋面板均为现浇钢筋混凝土板。因该工厂二期扩建工程的需要,需对标高28.800m第 至第 轴的局部楼板结构进行改造。为了确认现有结构是否安全,现对该工厂一期主厂房结构进行房屋安全鉴定,并提出处理建议。

检测鉴定内容及结果:

01 房屋现场查勘:经现场调查,并与原设计图纸核对,该结构主要结构布置情况基本与原施工图一致,构件尺寸偏差值为+20mm,-4mm,除个别截面尺寸(梁高)偏大较多外,其它构件截面尺寸符合现行规范要求。通过现场勘察,发现北立面沉降缝处墙面开裂严重,这一现象可能与沉降缝处理不当有关。房屋主体结构的沉降状况良好,没有发现明显的不均匀沉降、倾斜和开裂,所以判定该厂房地基基础无严重静载缺陷。结构内部也没有发现明显的裂缝或较大的挠度等影响结构安全使用的状况。该结构的施工质量总体较好,未发现构件露筋、蜂窝等施工质量问题。

02 倾斜测量:在现场使用全站仪对该房屋的整体倾斜程度进行了观测,倾斜率值为0.039%,此时侧向位移量为15mm。根据国家危险房屋鉴定标准第4.2.3条、4.5.4条,房屋的整体倾斜率极值是1%,并且其侧向位移量不宜大于房屋高度的1/500;实测结果均小于规范规定框架结构整体倾斜率和侧向位移的控制值。

03 结构材料检测:为了评定现有混凝土强度,检测人员现场采用回弹法抽检了

梁、柱的混凝土强度,并用钻芯法进行修正。该结构原设计混凝土构件的标号为300号,回弹结果表明部分测点的混凝土强度未达到原设计混凝土强度值,但这些测点的混凝土碳化深度较深。再结合钻芯取样检测的混凝土强度,认为该结构的混凝土强度基本达到原设计混凝土强度。

04 结构构造措施:该结构为框架结构,抗震等级为二级,根据现场的调查情况,认为其构造措施基本能够满足现行规范的要求。

，钢结构因其具有轻质高强、塑性韧性强，抗震性能优越，工业化装配程度高，施工周期短等优势在工业厂房、大跨度结构、高层结构中应用非常广泛。然而，由于钢材的材料性能受温度影响较为敏感，其耐火性能较差，随着温度的升高，钢材的屈服强度、弹性模量迅速降低。加上近几年来，大型火灾频发，给造成了巨大的生命与财产损失，虽然设计与施工中对钢结构的防火有了较为完备的预防体系，但火灾后钢结构的检测、鉴定的科学评估并不完备，修复加固前，必须对钢结构受火灾后的损伤进行准备全面的检测、鉴定，确定钢结构的材料、结构构件的受损伤程度，为建筑物采用不同的修复方法提供可靠的依据，使工程满足耐久性、安全性和正常使用性的要求。本公司是具有建设厅认可建设工程质量鉴定资质的高智能技术性机构。结构合理，管理手段，检测仪器齐全，拥有多位业界及一支长期从事鉴定工作的技术队伍，多年来在广东及全国各地中,取得良好的成绩,经过多年的不懈努力和社会各界的支持，现已拥有雄厚的技术力量，的生产设备和完善的产品开发和质量保证体系,工程检测机构建立了检测资源共享的合作联盟，以保证地实现科学、严谨、保质、服务的质量目标。公司有配备多台国内外的轻型检测仪器，全部由认定的有关权威计量部门进行检定，并颁发相关的合格证书

厂房安全检测鉴定、

内部照片2钢结构网架承载力安全检测鉴定单位/今日新闻钢结构网架承载力安全检测鉴定高强度螺栓连接是通过螺栓杆中的预拉力紧连接件，产生摩擦力来传递荷载的，因此保证预拉力及摩擦系数数值准确是确保连接合格的关键。监理工程师首先应检查进场检查验收质保书、合格证以及随箱带有扭矩系数的检验报告；督促和检查高强度螺栓的进场复检工作；高强度螺栓连接接触面的处理情况，与高强螺栓连接的构件的摩擦表面应保持干燥，不得有氧化铁、毛刺、飞溅物、焊接残留物、污物、涂料等，因此必须将连接构件表面清理二次后方可进行组织安装。高强螺栓坚固分初拧和终拧两次进行，不得超拧、欠拧，初拧扭矩系数为终拧的0.5倍。高强度螺栓初拧、终拧工作应在24h内完成。监理工程师应对高强螺栓连接采取旁站式监督，对初拧、终拧的顺序都要进行监督，以保证高强螺栓连接的可靠性。终拧完毕应逐个检查，对欠拧、超拧的应进行补拧或更换。防腐及防火涂装控制钢结构防锈涂料工程应在构件组

装、预拼装、安装工程工程质量验收合格后进行。防锈涂料工程对涂装前钢材表面处理质量要求非常严格，涂装前钢材表面除锈应符合设计要求和现行标准的规定。处理后的钢材表面不应有焊渣、焊疤、灰尘、油污、水和毛刺等。涂装遍数、涂层厚度均应符合设计要求。钢结构安装后进行防火涂料的涂装。钢结构的防火要求较高，其耐火极限与耐火等级密切相关，在同一耐火等级下，梁、柱、板等不同构件的耐火极限各不相同。但在施工过程中往往造成所有的构件都是刷同样厚度防火涂料的现象，这样极易留下安全隐患，监理工程师应对此有足够的重视，工作中应认真对照图纸，对主要结构构件的耐火极限及防火涂层厚度进行认真检查