

MBR膜一体化污水处理设备

产品名称	MBR膜一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15900.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

MBR膜一体化污水处理设备组成及说明:WS-A/O一体化污水处理设备主要有其部分组成：1、格栅2、缺氧池3、生物接触氧化池4、二沉池5、污泥池6、消毒池，若采用鼓风机需要增加“模块化风机房”（1）生物接触氧化池：共分两级，总生化时间10小时，生物接触氧化池采用BOB型生物组合填料，改天聊比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m⁰6.d，是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道膜片式微孔曝气或射流曝气，污水在生化池内不断循环，充分的于填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解的作用。

（2）二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷1.0m⁰6/m².hr，二沉池采用斜管沉淀，沉淀面积大，沉淀效率高，比传统竖流式沉淀池效率高3-5倍，侧钻孔集水槽，其集水槽排水均匀稳定，出水效果好，二沉池的污泥重力自压进入污泥池。（3）格栅：污水计入设备前先进入调节池，以调节污水水质、水量，调节池有效停留时间一般为4-8小时，调节池进口处设置格栅，以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行，该格栅为304不锈钢材质，具有分离效果好（隔条间距2mm）、不易堵塞、使用寿命长等优点。 MBR膜一体化污水处理设备

（4）缺氧池（污泥消化池）：缺氧池为脱氮处理而设置，经格栅分离后的污水经污水泵进入缺氧池，同时污泥中的污泥也回流至缺氧池，缺氧池中放置公司特制的BOA型生物填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时，与后续工艺中的生物接触氧化池结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。（5）污泥池：污泥池收集沉淀池产生的污泥，部分污泥通过污泥泵回流至缺氧池，进行厌氧消化；多余的污泥仅需90天以上排一次泥（用粪车抽走或脱水成泥饼外运）

（6）消毒池（选用）：消毒池标准停留时间为30分钟，若是医院污水，消毒时间可增加1-1.5小时，消毒剂采用商品次氯酸钠溶液消毒方式，特制的消毒装置可根据水量的大小不断改变加药量，一般10天加药一次。（7）模块化风机房：风机房单独设置，内装两台回转式风机，能自动交替运行，单台风机无故障运行50000小时，自动控制柜、气体排泥控制器与风机房合为一体，外型美观。

MBR膜一体化污水处理设备工艺流程:

运行过程中，有两只池处于曝气阶段，而边池的一只是处于沉淀状态，处理后出水从堰口排出，剩余污

泥从底池排除。例如，污水从左侧矩形池进水，该池作曝气池，从连通管到中间矩形曝气池，再经连通管至右侧矩形沉淀池，处理水由固定堰排出，水流方向由左向右；经过一定时段后，关闭左侧池进水闸，开启中间池进水闸，此时，左侧池开始停止曝气，而污水从中间池流向右侧池；经过一个短暂的过渡段后，关闭中间池进水闸，而改从右侧池进水，此时右侧池曝气，左侧池经静止沉淀后出水，水流从右向左流动，完成一个切换周期，这样周而复始，污水即达到净化的目标。

确定混合液污泥浓度MLVSS MLVSS值取决于曝气系统的供氧能力，以及二沉池的泥水分离能力。从降解污染物质的角度来看，MLVSS应进量高一些，但当MLVSS太高时，要求混合液的DO值也就越高，前已述及，在同样的供氧能力时，维持较高的DO值需要较多的空气量，而一些处理厂的曝气系统难以达到要求。另外，当MLVSS太高时，要求二沉池又叫强的泥水分离能力，一些处理厂的二沉池表面积相对较小，难以提供充足的泥水分离能力。因此，应根据处理厂的实际情况，确定一个大MLVSS值，一般在1500-3000mg/L之间。

MBR膜一体化污水处理设备特点:

理设施均可建于地面以下，地表以上可覆土做绿化带、道路、停车场或其他用地，不占建设用地。投资低，寿命长，一次投入受益。 二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。 并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。 整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。 该污水处理设备为钢结构组成，选择AO法处理工艺，采用先进的防腐技术，使设备具有耐酸、碱、盐、汽油、煤油等，耐老化、耐冲磨，设计防腐寿命达到30年以上。噪音小于二类地区的标准。