

绿光激光打码机价格 昌盛机床 吕梁绿光激光打码机

产品名称	绿光激光打码机价格 昌盛机床 吕梁绿光激光打码机
公司名称	保定市徐水区昌盛机床加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市徐水区长城工区园区
联系电话	13785223111

产品详情

绿光激光打码机是激光打标设备的一种，要使用于玻璃，水晶制品的表面和内部雕刻，常被叫做激光内雕机。绿光打标机是激光打标机中常见的一种类型，绿光激光打标机采用侧面泵浦，区别于半导体端泵激光打标机，有明显的优势：波长为532nm绿激光输出，聚焦后光斑直径更小，能量更集中，电光转换，光束质量好。整机防护好，打标控制方便，采用PLC程序控制，实现一键式开机。

绿光激光打码机联网时会一长三短警报。故障检测的方式有：如果手机软件不工作，则是主板接口松脱，请打开计算机请再次插。Q驱动报警亮时，检查37针与15针有没有松动，Q开关有没有正常通水。激光电源报警亮时，检查冷水机有没有打开，灯管有没有损坏，如损坏需要更换灯管。绿光激光打码机原理采用波长808nm半导体激光二级管泵浦介质，使之产生受激光跃迁并在谐振腔中震荡开形成1064nm激光，再利用非线性晶体将1064nm激光倍频为532波段激光输出。

绿光激光打码机是激光打标机中常见的一种类型，绿光激光打标机采用侧面泵浦，区别于半导体端泵激光打标机，有着明显的优势：波长为532nm绿激光输出，聚焦后光斑直径更小，能量更集中，电光转换，光束质量好。在激光内雕时，不用担心射入的激光会融掉一直线上的物质，因为激光在穿过透明物体时维持光能形式，不会产生多余热量，只有在干涉点处才会转化为内能并融化物质。