

医用2-8度药品恒温箱

产品名称	医用2-8度药品恒温箱
公司名称	北京福意电器有限公司业务部
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-138L/100L/150L/280L/430L/828L 温度:4
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号（注册地址）
联系电话	13910804787

产品详情

北京福意电器有限公司主要产品有：恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备等二十多类系列数千种规格，广泛应用于日化药机、石油化工、化肥工业、轻工食品机械、液压机械、冶金矿山、铁路桥梁等行业，产品质量和销售服务深受客户的好评和信赖。我厂拥有一支由仪表工程师、技术能手组成的员工队伍，严格执行9001-2000质量管理，始终走在开发特种压力表的前沿，满足了用户的各种特殊需求，特别是公司生产的恒温设备系列为众多的医疗解决恒温加温难题。我厂重质量、守信誉，竭诚为客户服务，愿与国内外各界朋友广泛交流，密切合作，共同发展！

冷库温度范围：

(1) 库：0 ~8 可用于储存等。库：2 ~8 用于储存及生物制品等。

(2) 液储存库：5 ~-1 可用于储存液，药物生物制品等。

(3) 低温保温库：-20 ~-30 保存浆，生物材料，，试剂等。

(4) 超低温保存库：-30 ~-80
可用于保存胎盘，干，浆，骨髓，生物样品等。

适用科室低温、以及特殊温度的物品：：临床、护士、药库、中西药房。试剂：急症科，发热门诊，检验科，化验科。：门诊，保健科，新生儿科。

医用2-8度恒温箱产品简要介绍：

以上介绍是医用2-8度恒温箱单一产品简介，如需其它要求或更详细参数和报价请致电我。（请勿网留言，网留言有滞后性，无法及时回复）

1、控温原理：压缩机制冷，PTC热补偿功能。采用高性能低噪音风扇进行风循环均匀快速。2、温度范围：2 - 48 /4~38 3、温控方式：微电脑控温系统，可每度调温，直观明了，操作简单4、故障报警：高温报警、低温报警、断电报警、传感器故障报警。5、玻璃门：玻璃门均采用中空钢化玻璃，牢固安全。实行三包政策，整机免费一年，压缩机质保三年，终身维护，服务，我们将竭诚为您服务！

控温方式：01.智能电脑温度控制器，制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体恒温02.精度电脑温度控制系统，带多个温度传感器；数码温度显示，可显示箱内实时温度03.完善的报警功能：高温、低温、系统故障报、断电报警、传感器故障等多种报警功能04.键盘锁定功能，防止随意调整运行参数；门体带把手05.采用新型风道设计，多孔入风使箱体内温度更均匀。温度偏差范围小。

医用2-8度恒温箱产品参数

恒温系列：型号：FYL-YS-50L 温度：4~38
外型尺寸：430×480×510mm型号：FYL-YS-100L 温度：4~38
外型尺寸：480×490×840mm型号：FYL-YS-138L 温度：4~38
外型尺寸：540×550×840mm型号：FYL-YS-150L 温度：2~48
外型尺寸：595×570×865mm型号：FYL-YS-230L 温度：2~48
外型尺寸：595×590×1215mm型号：FYL-YS-280L 温度：2~48
外型尺寸：595×570×1445mm型号：FYL-YS-310L 温度：2~48
外型尺寸：595×695×1315mm型号：FYL-YS-430L 温度：2~48
外型尺寸：595×680×1805mm低温系列：型号：FYL-YS-50LL 温度：-12 ~10
外型尺寸：430×480×510mm型号：FYL-YS-100LL 温度：-12 ~10
外型尺寸：480×490×840mm型号：FYL-YS-128 温度：-29~-5
外型尺寸：550×560×850mm型号：FYL-YS-128L 温度：-30到10
外型尺寸：550×560×850mm冷藏系列：型号：FYL-YS-66L 温度：2-8
外型尺寸：430×480×640mm 型号：FYL-YS-88L 温度：2-8
外型尺寸：480×490×840mm型号：FYL-YS-100E 温度：2-8
外型尺寸：480×490×840mm型号：FYL-YS-828L 温度：2~48
外型尺寸：1265×680×1830mm型号：FYL-YS-1028L 温度：2~48
外型尺寸：1265×680×2150mm宽温系列：型号：FYL-YS-151L 温度：0~100
外型尺寸：595×565×860mm型号：FYL-YS-281L 温度：0~100
外型尺寸：595×565×1440mm型号：FYL-YS-431L 温度：0~100
外型尺寸：595×675×1795mm

一、目的：为了更好地为顾务，提高公司经营信誉，增强市场竞争力，特制定本服务制度。二、坚持“质量、用户”的经营思想，将工作，提高到与产品质量要求同步。三、与供货方签订质量保协议时，同时约定由供货方对醫療器械的条。四、公司建立顾客访问制度，采取不定期上门访问、书面征求意见或利用各种机会等方式广泛征求顾客对本公司商品质量、服务质量的意见和要求，同时做好记录。对顾客反映的意见应及时反馈到有关领导，提出改进措施，并实施。五、对顾客来信、*、来访提出的问题，有关应认真做好接待处理工作，做到态度热情虚心，处理及时公正。不管顾客提出的意见正确与否，都应虚心听取，沟通和加强与顾客之间的，并做好相关记录。六、公司建立客户档案卡，认真处理客户来信

、来访。每件来函、复函、编号，按产品分别归档管理。七、对顾客在商品质量方面的反馈意见，应及时分析研究处理，认真解决用户提出的问题，同时将处理意见上报质量管理。八、制定切实可行的岗位责任制，逐渐使客户服务工作制度化、化，不断提高服务质量。九、随时了解市场信息，掌握同行业产品价格、质量信息，及时反馈给企业领导，促使领导正确决策。