KJ-F06自熔性铁基焊粉 易磨损部位修复或预防性保护材料

产品名称	KJ-F06自熔性铁基焊粉 易磨损部位修复或预防性保护材料
公司名称	南宫市科金焊接材料有限公司
价格	125.00/kg
规格参数	生产厂家:南宫市科金焊接材料有限公 品牌:科金 型号:KJ-F06
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇邹家村
联系电话	13393195967 15632952297

产品详情

KJ-F06??—??

粉末化学成份（Wt%）

C	Cr	Si	B	Ni	Fe
1.0 - 4.0	20 – 50	2.0 - 5.0	2.0 - 4.0	10 – 20	余量

粉末熔化温度：1020-1100°C

喷焊层硬度：HRC:60-65

注意事项：1.请严格按氧—乙炔或等离子喷焊工艺的要求施焊。

2.采用氧—乙炔喷焊枪时，宜选用-150目的粉末，

采用等离子喷焊时宜选用-60/+150目的粉末。

3.合金粉如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理

（120°C，保温1小时）。

KJ-F06??—??