优质J210电机碳刷 电刷

产品名称	优质J210电机碳刷 电刷
公司名称	株洲天丰电碳有限公司
价格	12.00/只
规格参数	品牌:天丰电碳（TFC） 型号:J210 规格:各种规格
公司地址	湖南省株洲市芦淞区龙泉办事处楠竹商业二街001号
联系电话	86-0733-8338662

产品详情

品牌	天丰电碳（TFC）	型号	J210
规格	各种规格	适用范围	钢铁、冶金、港口码头、矿山、水泥、石化橡塑化纤、造纸及汽车运输
产品认证	ISO9001:2008		

【致采购商】

1.本公司生产的产品均按照国家标准加工，验收标准依据jb/t4003-2001，质量三包，品质保证。

2.为保证洽谈质量，除常规型号外，建议采购商提供图纸或样品。

【产品描述】

进口电机用电刷，国产电机用电刷--金属石墨类碳刷

【产品特点】

1.在换向器或集电环表面能较快形成一层均匀、适度和稳定的氧化薄膜。

2.碳刷的使用寿命长，不磨损换向器或集电环。

3.碳刷具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小。

4.碳刷运行时，不过热，噪音小，装配可靠不破损。

【使用常识】

1.碳刷装入刷握内要保证能上下自由移动，碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以免碳刷和刷握之间因间隙过大产生摆动。

2.下边缘距整流子表面的距离应保持在2毫米左右，如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，碳刷易颤动而导致破损。

3.在同一台电机上，原则上应该使用同一型号的碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。

4.碳刷磨损到一定程度要更换新的碳刷，碳刷最好一次全部更换，否则可能会出现电流分布不均匀的现象。对于大型机组，我们通常建议客户每次更换每台电机的每个刷杆的20%碳刷，每次间隔1-2周，待磨合再逐步更换其余碳刷，以保证机组的正常连续运行。

5.新碳刷磨弧应沿电机旋转方向研磨，砂纸尽量粘紧换向器，直至吻合，后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘并用软布试净。磨弧后，电机先以20%-30%负荷运转数小时，使碳刷与换向器完全吻合并形成氧化薄膜，再渐渐提高电流到额定负荷。

6.施于同一电机各碳刷的压力应力求均匀，以免个别碳刷产生过热和火花。

【我们的承诺】

所有产品一律通过国家产品质量管理体系认证，我们将以最优质的产品，以最优惠的价格，最真诚的服务期待与您的合作。

由于产品型号、规格多，所给单价只是参考价，具体请来电咨询！

阿里旺旺：zztfc2008 qq:65007215

株洲天丰电碳有限公司 0731-28338662 13807331986