

# PPO日本旭化成XYRON 1950J 聚苯醚 + PS

产品名称	PPO日本旭化成XYRON 1950J 聚苯醚 + PS
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	19.00/KG
规格参数	品牌:日本旭化成 型号:1950j 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

## 产品详情

PPO日本旭化成XYRON1950J聚苯醚+PS

XYRON1950J聚苯醚+PS

AsahiKaseiChemicalsCorporation

产品说明:

XYRON1950J是一种聚苯醚+PS(PPE+PS)产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

阻燃/额定火焰

阻燃剂

PPO日本旭化成1950J-详细说明:

苏州新塑语塑胶原料有限公司多年供应北欧化工PP/GB364WG、北欧化工PP/BF970MO、巴塞尔PP/Hostac om/T20H563、巴塞尔PP/Moplen/RP340N、埃克森美孚PP/PP1304E3原料产品,各种型号齐全,货源充足,欢迎来电咨询!苏州新塑语塑胶原料有限公司

PPO日本旭化成1950J的成型工艺

1)非结晶料、吸湿小，PPO的吸水率很低，但水分会使制品表面出现银丝、气泡等缺陷，为此，可将原料置于80~100 的烘箱中，干燥1-2h后使用。

2)PPO的分子键刚性大，玻璃化转化温度高，不易取向，但强迫取向后很难松弛。所以制品内残余内应力较高，一般要经过后处理。

3)PPO为无定型材料，在熔融状态下的流变性接近于牛顿流体，但随温度的升高偏离牛顿流体的程度越大。

4)PPO熔体的粘度大，因此加工时应提高温度，并适当提高注射压力，以提高充模能力。

5)PPO的回料可重复使用，一般重复使用3次，其性能没有明显降低。

6)对PPO熔体宜采用螺杆式注塑机成型，喷嘴采用直通式为佳，孔径为3-6mm

7)在PPO注塑成型时，宜采取高压、高速注射，保压及冷却时间不能太长。

8)模具的主流道宜采用较大的锥度或采用拉料钩，浇道以短粗为好。

9)浇口宜采用直接式、扇形或扁平形，采用针状浇口时直径应适当加大，对于长浇道可采用热流道结构。

10)PPO的成型收缩率较小，一般为0.2%—0.7%，因而制品尺寸稳定性能优良。

11)流动性差，为类似牛顿流体，粘度对温度比较敏感，制品厚度一般在0.8毫米以上。极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度，模具应加热，浇注系统对料流阻力应小。

12)聚苯醚的吸水率很低0.06%左右，但微量的水分会导致产品表面出现银丝等不光滑现象，是作干燥处理，温度不可高出150 ，否则颜色会变化。

13)聚苯醚的成型温度为280-330 ，改性聚苯醚的成型温度为260-285 。PPO塑胶原料注塑工艺熔料温度：270-290

PPO日本旭化成1950J的应用领域

1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、传动件、医疗及电子零件。

2、可作较高温度下使用的齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用。

3、可制作螺丝、紧固件及连接件。

4、电机、转子、机壳、变压器的电器零件。

5、PPO和MPPO主要用于电子电器、汽车、家用电器、办公室设备和工业机械等方面，利用MPPO耐热性、耐冲击性、尺寸稳定性、耐擦伤、耐剥落。

6、可涂性和电气性能，用于做汽车仪表板、散热器格子、扬声器格栅、控制台、保险盒、继电器箱、连接器、轮罩。

7、电子电器工业上广泛用于制造连接器、线圈绕线轴、机械部件护罩、开关继电器、调谐设备、大型电子显示器、可变电容器、蓄电池配件、话筒等零部件。

8、家用电器上用于电视机、摄影机、录象带、录音机、空调机、加温器、电饭煲等零部件。可作复印机、计算机系统，打印机、传真机等外装件和组件。

9、另外可做照相机、计时器、水泵、鼓风机的外壳和零部件、无声齿轮、管道、阀体、外科手术器具、消毒器等医疗器具零部件。

10、大型吹塑成型可做汽车大型部件如阻流板、保险杠、低发泡成型适宜制作高刚性、尺寸稳定性、优良吸音性、内部结构复杂的大型制品，如各种机器外壳、底座、内部支架、设计自由度大，制品轻量化。