

东莞高步发那科伺服电机维修-直流驱动器维修

产品名称	东莞高步发那科伺服电机维修-直流驱动器维修
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

功能：PLC是最大的控制器，实现伺服的定位控制，并在人机上编程正向和反向点动功能。

但是问题来了：这两种方法都是正向和反向的，但是它们不能实现正向和反向的点动。我以为在使用通讯时，发送脉冲会将参数写入伺服器的寄存器中，然后一直保持在寄存器中，除非有新的参数要写入，这导致我在写入停止后写入正点动数据数据停止电机，否则继续旋转。我试图将触发条件与PLC互锁。

英成机电专业变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，PLC维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

4Lenze程序亮点

9400HL在倒带和倒带的应用中已经非常成熟。有现成的模板可供使用。客户只需要修改几个参数即可实现倒带和倒带功能。该模板具有丰富的功能，某些功能可以随时删除或投入。

然后选择Extras菜单，下拉并选择Parameter模式项；

然后选择“文件”菜单，下拉菜单并选择“加载”，单击“更改”按钮更改驱动器磁盘，如果备份数据在驱动器A中，则选择驱动器A和所需的文件，单击“加载”按钮，参数将自动加载。

电动机打开时高速旋转的故障维护

东莞高步发那科伺服电机维修-直流驱动器维修

故障现象：与示例268具有相同型号的机床，当手动按下刀库旋转按钮时，在启动和调试过程中刀库会高速旋转，从而使机床发出警报。

5展望

9400HL已广泛用于放卷和放卷领域，包括包装，纺织，塑料，印刷和其他领域。9400HL收放卷模板具有运行速度快，控制精度高，灵活性和可靠性等优点，主要用于高精度控制领域。随着中国制造业水平的提高，此类应用将会越来越多。

在本文中，我们将举例说明如何处理博世力士乐ECODRIVE03-DKC系列伺服驱动器的某些故障，以供同事参考。

力士乐伺服驱动器控制器故障

锥度计算：根据材料和工艺要求的不同，锥度曲线在不同场合也有所不同。Lenze提供三种锥度曲线模式：直线模式，曲线模式和自定义模式。有多种设置参数，自定义模式客户可以设置64点描述自动定义曲线，基本上可以满足所有场合的使用。曲线模式的锥度曲线如下图所示，D0为锥度起点，HW为锥度设定值。