

东莞大岭山电机维修修理-机器驱动器维修

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 东莞大岭山电机维修修理-机器驱动器维修 |
| 公司名称 | 东莞英成机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928 |
| 联系电话 | 18033338794 |

产品详情

我最近遇到了一个相对特殊的问题。之所以如此特别，是因为除了我以外，没有人应该遇到过它。

材料：一台Delta单相200WA2系列伺服。

英成机电专业变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，PLC维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

一个三菱fx3uPLC+FX3U-485ADP-MB通信适配器（modbus协议，带有特定的ADPRW指令）

传输惯性识别：惯性矩是对刚体绕轴旋转时的惯性的度量（旋转物体保持其匀速圆周运动或静止不动的特性），其值取决于形状，质量分布和旋转轴的位置。在复卷和退卷应用中，应分别计算卷筒为空时的惯性矩和卷筒为满卷时的惯性矩。9400HL伺服控制器可通过现成的功能块L_WndIdentMIInertia自动识别惯性矩，从而减少了工程师的繁琐计算。

1在DI动能设置中设置正向点动和反向点动（DI2DI3）。通过参数设置P3-060XFF和P4-07，可以实现DI的通讯控制，从而可以实现正反转。。

c没有连接

东莞大岭山电机维修修理-机器驱动器维修

使用RS232/485（驱动器）在线选择后，一个操作窗口出现在屏幕上，显示“文件参数设置概述附加选项帮助”菜单；然后选择选项菜单，然后在下拉菜单中选择连接项目以执行通信接口和传输波特率

建立。选择COM=1波特=9600;

9400HL是一款自由可编程的伺服控制器，使用LenzeEngineer软件进行了大量的功能块可视化编程，并且可以为每个项目量身定制相应的功能。

9400HL最多可以同时执行三个任务。最快的执行周期是1ms。它的编程功能不亚于小型PLC。在许多情况下，它可以节省PLC，从而降低成本和故障点。

9400HL有多种通信形式可供选择，包括CANOpen，ProfiBus，ProfiNet，EtherNet，EtherCAT等。它可以与世界上大多数PLC和触摸屏产品进行通信，并且具有广泛的开放性。

分析与处理过程：根据故障现象，可以初步判断出故障是由于刀库直流驱动器测速反馈极性错误或断开引起的速度环的正反馈或开环。速度测量反馈线。测量结果确认伺服电机的速度反馈线已连接，但极性不正确。交换速度反馈极性后，刀库动作恢复正常。