

珠宝饰品模具硅胶 高硬度液体硅胶

产品名称	珠宝饰品模具硅胶 高硬度液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

珠宝饰品模具硅胶 高硬度液体硅胶概述：

珠宝饰品模具硅胶 高硬度液体硅胶称双组份硅胶、AB组份液体硅胶、1:1组份硅胶、室温硅胶、可室温也可加温。用于制作模具、高端模具制作、金属工艺品、文化石、原型精密模具、医疗产品模型、糖果模具、食品模具、艺术产片模具、人体模型、手摸、假肢模具、等等。

珠宝饰品模具硅胶 高硬度液体硅胶特点：

- 低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%
- 不受制品厚度限制,可深度固化
- 具有X良的耐高温性，温度可以达到300-500度
- 食品X，无毒无味，通过FDA食品X认证
- 高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多
- 流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

珠宝饰品模具硅胶 高硬度液体硅胶操作工艺：

分别取A、B胶按1:1比例准确称量

混合搅拌均匀

把搅拌好的胶进行抽真空排气泡。（操作时间不宜太久，2-3分钟即可）

4.加成型硅胶的固化速度跟环境温度有很大关系，常温25度情况下需要4-6个小时完全固化，如果加温到150度3分钟就可以完全固化

5.待硅胶完全固化后即可取模。取模时要小心，放置把产品或者模具弄坏。

珠宝首饰模具硅胶 高硬度液体硅胶胶贮存和注意事项：

- 1、产品为非危险品，密封贮存，放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒，贮存期半年。
- 2、产品使用中应禁止与缩合型硅橡胶、硫、磷、氮的化合物混合，否则会影响胶的硫化，如果原来用过缩合型的模具，必须用清洗干净，否则模具表面不能硫化或发粘。

珠宝首饰模具硅胶 高硬度液体硅胶包装规格：

- 包装规格：A：25kg /200kg B：25kg /200kg，铁桶包装

珠宝首饰模具硅胶 高硬度液体硅胶贮存及运输：

- 贮存期：12个月(密封状态、阴凉干燥处保存)