

# 珠宝首饰工艺品模具硅胶 加成型翻模模具胶

产品名称	珠宝首饰工艺品模具硅胶 加成型翻模模具胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

珠宝首饰工艺品模具硅胶 加成型翻模模具胶概述：珠宝首饰工艺品模具硅胶 加成型翻模模具胶是一种双组份加成型有机硅材料，由A、B两组份可流动的液体组成，两者以1:1的比例混合搅拌均匀即可。

### 珠宝首饰工艺品模具硅胶 加成型翻模模具胶技术参数

型号	颜色	粘度 (mPa.s)	硬度 (邵氏A)	拉伸强度 (Mpa)	撕裂强度 (kN/m)	伸长率 (%)	混合比例 A:B	操作时间 (h)	固化
E640#	半透明	8000	40 ± 2	8	18 ± 2	300	1:1	0.5	
E645#	10000	45 ± 2	7	16 ± 2	250				
E650#	11000	50 ± 2	6	14 ± 2	200				

### 珠宝首饰工艺品模具硅胶 加成型翻模模具胶操作工艺：

- 1.分别取A、B胶按1:1比例准确称量
- 2.混合搅拌均匀
- 3.把搅拌好的胶进行抽真空排气泡。（操作时间不宜太久，2-3分钟即可）

4.加成型硅胶的固化速度跟环境温度有很大关系，常温25度情况下需要4-6个小时完全固化，如果加温到150度3分钟就可以完全固化

5.待硅胶完全固化后即可取模。取模时要小心，放置把产品或者模具弄坏。

包装规格：

· 包装规格：A：25kg /200kg B：25kg /200kg，铁桶包装