

D547Mo阀门耐磨堆焊焊条 阀门堆焊焊条焊接方法说明

产品名称	D547Mo阀门耐磨堆焊焊条 阀门堆焊焊条焊接方法说明
公司名称	河北贝达焊接材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:贝达 型号:D547Mo 产地:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	13730556272

产品详情

D547Mo

符合 GB/T 984 EDCrNi-B-15

说明:D547Mo是低氢钠型药皮的CrNiSiMo型阀门堆焊焊条，采用直流反接。堆焊金属具有良好的高温抗擦伤、抗冲蚀等性能，有较高的高温硬度，良好的热稳定性和抗疲劳性。堆焊金属时效强化效果显著，随着时效时间的增加，硬度和抗擦伤性能有进一步的提高。

用途:用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。

熔敷金属化学成分(%)

C Mn Si Cr Ni Mo Nb S P 其它元

素总量

保证值	0.18	0.60~5.	3.80~6.	14.00~2	6.50~12	3.50~7.	0.50~1.	0.030	0.040	2.50
		00	50	1.00	.00	00	20			
例值	0.060	1.45	5.60	15.50	10.35	4.50	0.90	0.005	0.020	——

堆焊层硬度：

HRC 37

参考电流 (DC+)

焊条直径 (mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	80~120	120~160	