

冷藏车销售 湛江冷藏车 康泰制冷

产品名称	冷藏车销售 湛江冷藏车 康泰制冷
公司名称	东莞市康泰制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园
联系电话	13302696671

产品详情

关于冷藏保鲜车的组成制作技术

冷藏车首先它是一辆汽车，它是由专用的汽车底盘；后面有隔热保温箱体，通常见到的是银灰色的，这种箱体一般采用的制作材料是：聚氨酯材料、玻璃钢组成，彩钢板，不锈钢；在就是至关重要的制冷机组；其它就是车厢内部的保温个零件；普通的冷藏车都是这样的构造，如果是运输特色产品的可能还需要的就是肉钩，拦腰，铝合金导轨，通风槽等这些小部件！

对于冷藏车的车厢制作技术一般有以下4个小步骤：

、分片拼装的“三明治”板粘接式，目前国内较大的冷藏车生产企业都采用这种技术，利用这种技术生产的冷藏车隔热性能较高。

第二、分片拼装的注入发泡式。

第三、整体骨架注入发泡式。

第四、真空吸附式粘贴。

这里有一点是需要注意的，那就是冷藏车的机组的选择，小编曾在早期的一篇文章中说个次问题，如需要您可以进入《冷藏车制冷机组选择的4大依据》来了解！

冷藏车厢的使用方法介绍：

- 一、打开厢体双后门装卸货物时，要把双后门风钩与厢体两侧的风钩座连接可靠。
- 二、厢体后双门在开启状态下，冷藏车保温车，严禁冷藏车移动。
- 三、装卸货物时要轻拿轻放，货物要有包装，严禁露装载冻鱼、冻肉等，以防损坏厢体板壁。
- 四、关闭后双门时，两凸轮机构一定要可靠到位、卡紧，并锁好后双门。
- 五、货物应摆放整齐、平稳，堆放高度不宜过高，高度以不超过厢体内部高度的四分之三为宜。
- 六、对于冷藏车，摆放货物的四周应留有冷气的循环间隙。
- 七、行驶过程中要限速行驶，速度不宜过高，停车应平稳、可靠，以防止货物损坏厢壁及损坏制冷机蒸发器。八、严禁超载运输。

东莞康泰制冷设备有限公司是一家专业致力于冷藏车，保温车，干货车厢，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷藏车销售，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合实业公司。同时，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

冷藏车发动机爆震产生原因

发动机出现爆震问题一直是冷藏车主比较困惑的事情。如果您的爱车发动机有轻微不连续的爆震声音，有点类似轻敲三角铁的声音，严重声音会连续，发动机会表现出明显的没力。为什么车辆发动会发生爆震呢？

其实，爆震可以理解为不正常燃烧所导致的燃烧室内压力失常。如果冷藏车出现爆震现象，湛江冷藏车，一般多由以前几个原因造成的：

1、发动机温度过高

发动机在太热的环境使得进气温度过高，或是发动机冷却水循环不良，都会造成发动机高温而爆震；

2、发动机过度积碳

冷藏车发动机于燃烧室内过度积碳，除了会使压缩比增大(产生高压)，也会在积碳表面产生高温热点，使发动机爆震；

3、点火角提前了

为了使活塞在压缩上止点结束后，一进入动力冲程能立即获得动力，通常都会在活塞达到上止点前提前点火。而过于提早的点火会使得活塞还在压缩行程时，大部分油气已经燃烧，此时未燃烧的油气会承受极大的压力自燃，而造成爆震；

4、燃油辛烷值过低

辛烷值是燃油抗爆震的指标，辛烷值越高，抗爆震性越强。压缩比高的发动机，燃烧室的压力较高，若冷藏车使用抗爆震性低的燃油，则容易发生爆震；

5、燃料空气混合太稀

过于稀的燃料空气混合比，冷藏车公司，会使得燃烧温度提升，而燃烧温度提高会造成发动机温度提升，当然容震。

由于混合气在燃烧室内燃烧，其点火到完全燃烧阶段需要一定的时间，另外燃油周围环境温度过高，将会导致油的自燃现象。因此，冷藏车主如果发现自己的发动机存在爆震问题，不要慌张，了解原因，尽量后期多避免引起该现象的因素。

东莞康泰制冷设备有限公司是一家专业致力于冷藏车，保温车，干货车厢，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合性实业公司。同时，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

冷藏车销售-湛江冷藏车-康泰制冷(查看)由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司(www.0769kangtai.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。康泰制冷——您可信赖的朋友，公司地址：东莞大岭山镇杨屋工业区康泰科技园，联系人：古小姐。