

# 气门研磨机研磨要素

产品名称	气门研磨机研磨要素
公司名称	献县中鼎汽保工具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	献县南河头乡西方屯村
联系电话	13373071330

## 产品详情

气门研磨机研磨要素：1、机器 离心气门研磨机实际就是高速的滚筒式光饰机，它一般是由大盘带动四个（小型也有两个的）离心抛光桶高速旋转，摩擦力大、抛光效果好，常用于振动式光饰机、滚筒式光饰机不易加工的小零件；涡流机也是一种高速抛光机。通过底盘旋转，形成强力的过流摩擦运动，用于小零件去批锋、去毛刺、抛光。2、工件 在同材质的零件、不同规格的零件、不同要求的零件，也就要求搭配不同的机器与研磨介质。打个比方，压铸出来的锌合金件需要去氧化皮，应采用树脂研磨石；而冲压出来的不锈钢零件要去批锋、去毛刺花样，那么就应该采用切削力大的棕刚玉研磨石...

3、研磨介质 研磨介质包括研磨石、抛光石、研磨剂、光泽剂等研磨抛光材料，每种材料都有已的应用范围，如塑胶研磨石用于材质较软的材料，如铝、锌、铜、塑料等；总的来说，只要充分地了解气门研磨机研磨三要素的性能、特点，才能有效地搭配，达到事半功倍的效果。