

闽华蓄电池MM38-12 12V38AH详细说明

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 闽华蓄电池MM38-12 12V38AH详细说明 |
| 公司名称 | 北京恒泰正宇科技有限公司销售部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:闽华蓄电池 型号:MM38-12 规格:12V38AH |
| 公司地址 | 北京市通州区中关村科技园区聚和七街2号-153 |
| 联系电话 | 4009966725 15001086498 |

产品详情

闽华蓄电池MM38-12 12V38AH详细说明

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,电池不仅在大限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得蓄电池更加均匀、更可靠。同时,的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

蓄电池安装注意事项

按上下方向正立放置为原则,禁止倒立使用电池。

(2)不要在蓄电池上给予异常的振动与撞击。

(3)在安装过程中要注意绝缘。

(4)不要把机器安装成密闭形结构。

(5)在安装过程中要注意让电池之间保持一定的间距,以保证空气流通。

(6)请不要把不同种类的蓄电池混合使用。

(7)不要让电池与有机溶剂接触

电池在运行中的不正常现象

1) 充电时间短, 充电后期发热严重
电池在充电时, 端电压上升得很快, 在较短的时间内就会达到规定的数值。同时由于隔膜中的水分减少, 使电池的内阻增大, 造成电池在充电过程中产生的热量增加, 引起电池发热。

2) 电池的放电容量较低
电池在充电结束后, 使用时, 电池的端电压下降的速度较快, 设备很快就无法工作了, 证实电池容量降低得较多。

电池不正常现象的原因分析

浮充电电压过高
VRLAB大部分是浮充使用, 电池充电结束后, 进进浮充状态使用, 假如浮充电电压过高, 就会引起电解液中水分的分解, 产生气体, 通过泄气阀开释出往。长期这样使用, 就会造成电解液水分的大量电解、散失, 造成电池的干涸失效。

使用环境温度较高
使用环境温度过高, 使电池在充电过程中产生的热量无法及时扩散到空气中往, 加速了电解液的损失。同时由于电池壳体的致密度等原因, 电池长时间处于高温、干燥的环境中也轻易通过壳体损失水分。

如果工频机型UPS在输入端使用了SCR导通角控制, 那么也可以通过直流母线电压控制来使用600V半导体器件, 以及优化直流母线电压来尽量接近比较好的 t_4/I_1 。这样在逆变桥臂与电感上可有类似于高频机型UPS的损耗水平, 但是变压器损耗还是照样存在的。另一方面, SCR导通角控制在大多数场合下都是在工作的, 这样的设备不能直接连入电网, 前面必须配备一个很大功率的APF滤波装置。

在UPS电源的维修中, 鉴别元器件的好坏是非常重要的。一般来说, 不同元器件有相应的测试仪器来测试, 然而, 在维修人员手中常用的只有一块万用表, 一般UPS用户也不可能有专用元器件测试仪。所以用维修员手中常用的维修工具来鉴别元器件的好坏显得特别重要。当用R \times 档时, 检测阴极与控制极间的电阻, 正反向电阻在数十 Ω 时, 说明正常。若阻值为0或无穷大, 说明阴极与控制极已经短路或断路。一般正向电阻为数十 Ω 到十多K Ω , 只要反向电阻略大于正向电阻, 一般控制极是好的。