

发那科机器人控制器/伺服电机报警维修

产品名称	发那科机器人控制器/伺服电机报警维修
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	发那科:A05B-2553-B0
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

海德汉智能机器人控制板/交流伺服电机警报检修

流程一：布线

依照设计方案的数控车床电控柜接线方法和系统软件联接使用说明（硬件配置）中（书号：B-61393或B-63503）绘制的接线方法细心布线。

流程二：接电源

拔出CNC系统软件和伺服电机（包含主轴轴承）模块的商业保险，给数控车床接电源。如没有问题，装上保险，给数控车床和系统软件接电源。这时，系统软件会出现#401等多种多样警报。这是由于系统软件并未键入主要参数，伺服电机和主轴轴承操纵并未复位。

流程三：设置主要参数

·系统功能主要参数（既说白了的信息保密主要参数）：这种主要参数是订购时客户挑选的作用，系统软件原厂时FANUC早已设好，0C和0i无须设。可是，0D（0TD和0MD）系统软件，须依据具体数控车床作用设置#932--#935的主要参数位。数控车床原厂时系统功能性能参数务必交到数控车床客户。

·走刀伺服电机复位：将各走刀轴应用的电动机的主要参数加入RAM区，并依据滚珠丝杠牙距和电动机与滚珠丝杠间的调速比配备CMR和DMR。设主要参数SVS，使显示屏界面显示信息伺服电机设置屏

海德汉智能机器人交流伺服电机检修：滚动轴承超温常见故障缘故

滑脂过多或过少；

油品不太好带有残渣；

滚动轴承与电动机轴或轴承端盖相互配合不善（太松或过紧）；

滚动轴承内螺纹轴力，与轴相擦；

电机轴承端盖或滚动轴承盖未装平；

电机与负荷间联轴器未校准，或传动带过紧；

滚动轴承空隙过大或过小；

电机轴弯折。

海德汉智能机器人控制板/交流伺服电机警报检修