

湖州实验室污水处理设备

产品名称	湖州实验室污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	16800.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

湖州实验室污水处理设备

- 1、实验室综合废液来源：实验室收集起来的以及废的药品、试剂、试液等综合废液；
- 2、实验室综合废液处理量：每天产水量
- 3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；
 - 1) 无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；
 - a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团等；一类污染物除外。
 - b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、***、氯化钾、氯化钙等；
 - 2) 有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等；湖州实验室污水处理设备
 - 3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；
- 4、实验室废水处理后的标准：符合污水综合排放【GB8978-1996】中的三级标准；也可根据用户要求把废水处理污水综合排放【GB8978-1996】中的一、二级标准以及定制要求。

实验室综合废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应、更有微生物反应罐等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。

设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按

照PLC

控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，实现全自动无人运行。

实验室综合废水处理设备自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守的一套专门用于国内外各个行业的实验室综合废水处理设备，深受用户的好评，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一、二、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

湖州实验室污水处理设备功能特点:

- 1、实用性广，可适应各类实验室的综合废液处理；
- 2、采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；
- 3、通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；
- 4、漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；
- 6、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 7、模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；
- 8、耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；
- 9、通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小，外形美观、处理速度快、投资省、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、无噪音、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；