

江门不锈钢发黑处理 铭成五金表面处理 不锈钢发黑处理厂

产品名称	江门不锈钢发黑处理 铭成五金表面处理 不锈钢发黑处理厂
公司名称	深圳市龙岗区铭成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308
联系电话	13713271136

产品详情

表面处理可分为四方bai面：

机械表面处理：喷砂、抛丸du、磨光、滚光、抛光、刷光、喷zhi涂dao、刷漆、抹油等。

化学表面处理：发蓝发黑、磷化、酸洗、化学镀各种金属与合金、TD处理、QPQ处理、化学氧化等。

电化学表面处理：阳极氧化、电化学抛光、电镀等。

现代表面处理：化学气相沉积CVD、物理气相沉积PVD、离子注入、离子镀、激光表面处理等。

酸洗钝化处理：是指将金属零件浸入酸洗钝化液中直至工件表面变成均匀一直的银白色即可完成工艺，不仅操作简单，而且成本低廉，酸洗钝化液可以反复循环使用。

金属表面在各种热处理、机械加工、运输的过程中，不可避免地会产生腐蚀、随着油污和杂质等，产生氧化现象，这就需要进行表面处理。

金属表面处理有很多种，按照其特性的不同可分为溶剂清洗、机械处理和化学处理三大类。根据不同氧化程度的金属表面，应采用不同的处理方式。如对于较薄的氧化层可采用溶剂清洗、机械处理和化学处理，江门不锈钢发黑处理，或者直接采用化学处理，对于严重氧化的金属表面，由于氧化层较厚，如果直接采用溶剂清洗和化学处理，不但处理不彻底，还会浪费大量的清洗剂和化学剂，建议先采用机械处理。

金属件表面发黑处理后，做盐雾试验需要做多少小时

ASTM D1654、ASTM B117-97；

B117的盐雾试验机器，bai35，5%

NaCl，连续喷雾du96hr，擦干净，放置24小时，zhi进行附着性测定和外观检视。dao

金属基材的表面电镀及化学镀处理零件，不锈钢发黑处理厂，试验的时间，应按被试覆盖层或产品标准的要求而定；若无标准，可经有关方面协商决定。推荐的试验时间为：2，6，不锈钢发黑处理工艺，16，24，不锈钢发黑处理加工，48，96，240，480，720h。在规定的试验周期内，喷雾不得中断。

只有当需短暂观察试样时，才能打开盐雾箱。如果试验终点取决于开始出现腐蚀的时间，试样需要经常检查。

江门不锈钢发黑处理-铭成五金表面处理-不锈钢发黑处理厂由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。深圳市龙岗区铭成五金加工厂（www.fulianwujin.com）位于深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前铭成五金表面处理在五金配件中享有良好的声誉。铭成五金表面处理取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。铭成五金表面处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。