

SD-0150 韩三星毛织 ABS

产品名称	SD-0150 韩三星毛织 ABS
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	12.50/公斤
规格参数	品牌:韩三星毛织 型号:SD-0150 产地:韩国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

SD-0150 韩三星毛织 ABS物性及特征数据参考：

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (本色)	1.04	克/厘米	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率)			
200 ° C / 5.0公斤	2	克/ 10分钟	ASTM D1238
200 ° C / 5.0公斤	2.2	克/ 10分钟	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R级	111		ASTM D785
R计秤	109		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服3	46	兆帕	ASTM D638
屈服	44	兆帕	ISO 527-2 / 50
弯曲模量			
- 4	2300	兆帕	ASTM D790
- 5	2400	兆帕	ISO 178
弯曲强度			
- 4	64	兆帕	ASTM D790
- 5	70	兆帕	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度6 (2		kJ/m	ISO 179 / 1eA

3 ° C)			
悬壁梁缺口冲击强度6 (2		kJ/m	ISO 180 / 1A
3 ° C)			
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (82		摄氏	ISO 75-2 / A
1.8 MPa , 未退火 , 4.00 mm)			
维卡软化温度99		摄氏	ISO 306 / B50
97			
注射	额定值	单位制	
干燥温度			
热风干燥机	80	摄氏	
真空干燥机	80	摄氏	
干燥时间			
热风干燥机	2.0到3.0	小时	
真空干燥机	2.0到4.0	小时	
建议的大水分	<0.050	%	
含量			
料筒后部温度	160到180	摄氏	
料筒中部温度	190到200	摄氏	
料筒前部温度	210到220	摄氏	
射嘴温度	230	摄氏	
模具温度	40到80	摄氏	
注塑压力	49.0到147	兆帕	
背压	0.490到1.96	兆帕	
螺杆螺杆	50到150	转数	

ABS塑料是丙烯腈(A)-丁二烯(B)-苯乙烯(S)的三元共聚物。它综合了三种组分的性能，其中丙烯腈具有高的硬度和强度、耐热性和耐腐蚀性；丁二烯具有抗冲击性和韧性；苯乙烯具有表面高光泽性、易着色性和易加工性。上述三组分的特性使ABS塑料成为一种“质坚、性韧、刚性大”的综合性能良好的热塑性塑料。调整ABS三组分的比例，其性能也随之发生变化，以适应各种应用的要求，如高抗ABS、耐热ABS、高光泽ABS等。ABS塑料的成型加工性好，可采用注射、挤出、热成型等方法成型，可进行锯、钻、锉、磨等机械加工，可用三氯甲烷等有机溶剂粘接，还可进行涂饰、电镀等表面处理。ABS塑料还是理想的木材代用品和建筑材料等。ABS塑料强度高，轻便，表面硬度大，非常光滑，易清洁处理，尺寸稳定，抗蠕变性好，宜作电镀处理材料。其应用领域仍在不断扩大。ABS塑料在工业中应用极为广泛。ABS注射制品常用来制作壳体、箱体、零部件、玩具等。挤出制品多为板材、棒材、管材等，可进行热压、复合加工及制作模型

ABS树脂是在聚苯乙烯树脂改性的基础上发展起来的三元共聚物。其中A代表丙烯腈、B代表丁二烯、S代表苯乙烯。ABS树脂具有三种组份的综合性能、A可以提高耐油性、耐化学腐蚀性，从而具有一定的表面硬度；B使ABS呈现橡胶态的韧性，提高了冲击韧性；S使ABS塑料呈现出较好的流动性，使之具有热塑性塑料成型加工的良好性能。

塑料ABS的性能

1.一般性能：

ABS的外观为不透明象牙色的粒料，无毒、无味、吸水率低其制品可着成各种颜色，并具有90%的高光泽度。ABS同其它材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18.2，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，烧焦但不滴落，并发出特殊的肉桂味。 com

ABS是一种综合性能十分良好的树脂，在比较宽广的温度范围内具有较高的冲击强度和表面硬度，热变形温度比PA、PVC高，尺寸稳定性好。

ABS熔体的流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似。ABS的流动特性属非牛顿流体，其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。 中塑在线 塑料百科
<http://baike.21cp.com>

2，力学性能

ABS有优良的力学性能，其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用。即使ABS制品被破坏，也只能是拉伸破坏而不会是冲击破坏。ABS的耐磨性能优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的蠕变性比PSF及PC大，但比PA和POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。

3，热学性能

ABS属于无定形聚合物，无明显熔点；熔体粘度较高，流动性差，耐候性较差，紫外线可使变色；热变形温度为70—107（85左右），制品经退火处理后还可提高10 左右。对温度，剪切速率都比较敏感；ABS在 - 40 时仍能表现出一定的韧性，可在 -40 到85 的温度范围内长期使用。

4，电学性能

ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

5，环境性能

ABS不受水、无机盐、碱醇类和烃类溶剂及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃，受冰乙酸、植物油等侵蚀会产生应力开裂。

性能测试是通过自动化的测试工具模拟多种正常、峰值以及异常负载条件来对系统的各项性能指标进行测试。

制备原料：1，3-丁二烯；苯乙烯；丙烯腈

生产方法：ABS生产方法分为掺混法和接枝法。如今世界主要生产商大多采用先接枝再掺混的方法，此法又分为乳液接枝—乳液SAN掺混法，乳液接枝—悬浮SAN掺混法，乳液接枝—本体SAN掺混法。新兴的本体接枝法无论从生产成本和对环境的影响都有很大优势，是今后研究的重点。

：：：