

## 【检测中心实验室污水处理设备原理】

产品名称	【检测中心实验室污水处理设备原理】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	65000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

## 产品详情

### 检测中心实验室污水处理设备原理

龙裕实验室废水污水综合处理设备是由山东龙裕环保科技有限公司根据实验室污水危害性大，成分复杂，间歇性强，水量不稳定的特点，采用多种工艺组合，研发生产出一套能够处理各类实验室污水废水的综合处理设备，解决了实验室污水废水处理的难题。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便、投资少等优点。

LY 龙裕实验室废水处理设备简介实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

LY 龙裕实验室废水处理设备应用范围龙裕实验室废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一级、二级、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利

用。LY 龙裕实验室废水处理设备应用领域中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等研究过程中所产生的实验室废水；疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生的废水；畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；药品检验：化学室、药品室等实验室所产生的废水；中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生的废水；医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生的废水；检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生的废水；生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的废水；油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生的废水；企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的废水。

LY 龙裕实验室废水处理设备设计基础1.实验室废水来源：药品、试剂、试液、仪器清洗等所产生的实验室综合废水；2.实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；1)无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；2)有机物类废水：有机溶剂、氨氮，甲苯，苯酚，有机磷药物等3)生物类废水：病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；3.工艺流程：实验室废水收集单元--实验室废水预处理单元--实验室无机物类废水处理单元--实验室生物类废水消毒单元--实验室有机物类废水处理单元--终端综合深度处理单元--酸碱中和单元

LY 龙裕实验室废水处理设备功能特点1.实用性广，可适应各类实验室的废水处理；2.采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；3.中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；4.漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；5.定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，延长设备使用寿命；6.动态化运行，数字化液晶显示水质指标；7.“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小、处理速度快、运行成本低、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、耐酸碱腐蚀、噪音小、多重安全保护、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；8. PLC智能控制系统，人机界面操作系统，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化；9.定时开关机功能：设备可根据客户需求设定自动开关机时间。10.远程监控及操作功能（选配）：客户只需在办公室或中控室通过远程控制软件对废水处理间的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程管理，随时了解设备的运行情况和运行状态。龙裕实验室废水处理设备主要包含以下配件（1）水射器：水射器是根据射流原理而设计的一种抽气元件,当动力水经过水射器时,其内部产生负压,外部气体在压差作用下被子吸入水射器,从而实现吸气。被吸入的二氧化氯体在些与混合,形成消毒液,另外,水射器还用于原料罐吸收。（2）计量泵：输送原料及调节流量。（3）反映器曝气口〔进气口〕：设备运行时的空气通道,安装时,可连接管道并通到室外,并保持与大气相通。（4）电接点压力表：电接点压力表是保护设备安全运行的装置之一,其工作原理是：当水射器前端水压低于设定值时,该表控制计量泵停止进料。（5）原料液位传感器：原料液位传感器也是保护设备安全运行的装置之一,它安装于两个原料罐底部,当任何一种原料用完时,计量泵将停止进料。（6）温度控制器：温度控制器是系统加热控制机构,它保证了氯酸钠和盐酸的化学反应温度。（7）

控制器：控制器是二氧化氯发生器的控制核心,它完成了系统的整个自动控制。

山东龙裕环保科技有限公司售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底2、服务目标：服务质量赢得用户满意3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。4、服务原则：产品保修期为12个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。

在高效去除废水中COD、BOD、SS、色度和重金属离子之际，龙裕环保的实验室污水综合处理设备还可依据不同的工况环境，采用不同处理技术及控制系统进行废水循环利用。而为降低设备运行能耗，上述实验室污水综合处理设备通过人机界面系统进行精操作，按照PLC控制器设定好的程序与PH/ORP仪表设定的参数进行全自动多级在线监测。