

ABS EG-7000 韩三星毛织（乐天）产品简述

产品名称	ABS EG-7000 韩三星毛织（乐天）产品简述
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	21.20/公斤
规格参数	品牌:韩三星毛织 型号:EG-7000 产地:韩国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

ABS EG-7000 韩三星毛织（乐天）物性详情：

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度/比重（本色）

1.08

克/厘米

ASTM D792 , ISO 1183

熔流率（熔体流动速率）（250 ° C / 10.0 kg）

35

克/ 10分钟

ASTM D1238 , ISO 1133

收缩率

流动：3.20毫米

0.44到0.54

%

ASTM D955

横向流动：3.20毫米

0.46到0.57

ASTM D955

垂直：2.00毫米

ISO 294-4

流动：2.00毫米

ISO 294-4硬度

额定值

洛氏硬度

R级

95

ASTM D785

R计秤

ISO 2039-2机械性能

额定值

拉伸模量

- 3

1830年

兆帕

ASTM D638

-

2000

ISO 527-2 / 50

抗张强度

屈服3

38.2

ASTM D638

屈服

38.0

ISO 527-2 / 50

断裂3

28.4

ASTM D638

断裂

26.0

ISO 527-2 / 50

伸长率

断裂3

40

ASTM D638

断裂

18

ISO 527-2 / 50

弯曲模量

- 4

1960年

ASTM D790

- 5

ISO 178

弯曲强度

- 4

55.9

ASTM D790

- 5

55.0

ISO 178冲击性能

额定值

简支梁缺口冲击强度⁶ (23 ° C)

20

kJ/m

ISO 179 / 1eA

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C , 3.18毫米

210

焦耳/米

ASTM D256

23 ° C , 6.35毫米

200

ASTM D256

23 ° 摄氏度⁶

21

kJ/m

ISO 180 / 1A热性能

额定值

热变形温度

0.45 MPa，未退火，4.00毫米

78.0

摄氏

ISO 75-2 / B

0.45 MPa，退火，4.00毫米

97.0

ISO 75-2 / B

1.8 MPa，未退火，3.20毫米

ASTM D648

1.8 MPa，未退火，6.40毫米

ASTM D648

1.8 MPa，未退火，4.00毫米

ISO 75-2 / A

1.8 MPa，退火，4.00毫米

88.0

ISO 75-2 / A

维卡软化温度

-

91.0

ISO 306 / B120

-

90.0

ISO 306 / B50可燃性

额定值

测试方法

UL阻燃等级

UL 94

1.5毫米

乙肝

3.0毫米

光学性能

额定值

黄度指数 (3.20 mm)

20

20

义

ASTM D1925注射

额定值

干燥温度

热风干燥机

100

真空干燥机

干燥时间

热风干燥机

2.0到3.0

小时

真空干燥机

2.0到4.0

建议的大水分含量

<0.050

%

料筒后部温度

220到230

摄氏

料筒中部温度

230到240

料筒前部温度

240到250

射嘴温度

245

模具温度

40到80

注塑压力

49.0到245

兆帕

背压

0.490到1.96

螺杆螺杆

50到150

转数

ABS树脂是在聚苯乙烯树脂改性的基础上发展起来的三元共聚物。其中A代表丙烯腈、B代表丁二烯、S代表苯乙烯。ABS树脂具有三种组份的综合性能、A可以提高耐油性、耐化学腐蚀性，从而具有一定的表面硬度；B使ABS呈现橡胶态的韧性，提高了冲击韧性；S使ABS塑料呈现出较好的流动性，使之具有热塑性塑料成型加工的良好性能。

塑料ABS的性能

1.一般性能：

ABS的外观为不透明呈象牙色的粒料，无毒、无味、吸水率低其制品可着成各种颜色，并具有90%的高光泽度。ABS同其它材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18.2，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，烧焦但不滴落，并发出特殊的肉桂味。 com

ABS是一种综合性能十分良好的树脂，在比较宽广的温度范围内具有较高的冲击强度和表面硬度，热变形温度比PA、PVC高，尺寸稳定性好。

ABS熔体的流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似。ABS的流动特性属非牛顿流体，其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。 中塑在线 塑料百科
<http://baike.21cp.com>

2，力学性能

ABS有优良的力学性能，其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用。即使ABS制品被破坏，也只能是拉伸破坏而不会是冲击破坏。ABS的耐磨性能优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的蠕变性比PSF及PC大，但比PA和POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。

3，热学性能

ABS属于无定形聚合物，无明显熔点；熔体粘度较高，流动性差，耐候性较差，紫外线可使变色；热变形温度为70—107（85左右），制品经退火处理后还可提高10左右。对温度，剪切速率都比较敏感；ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40℃到85℃的温度范围内长期使用。

4，电学性能

ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

5，环境性能

ABS不受水、无机盐、碱醇类和烃类溶剂及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃，受冰乙酸、植物油等侵蚀会产生应力开裂。

性能测试是通过自动化的测试工具模拟多种正常、峰值以及异常负载条件来对系统的各项性能指标进行测试。

制备原料：1，3-丁二烯；苯乙烯；丙烯腈

生产方法：ABS生产方法分为掺混法和接枝法。如今世界主要生产商大多采用先接枝再掺混的方法，此法又分为乳液接枝—乳液SAN掺混法，乳液接枝—悬浮SAN掺混法，乳液接枝—本体SAN掺混法。新兴的本体接枝法无论从生产成本和对环境的影响都有很大优势，是今后研究的重点。

分类：

ABS根据冲击强度可分为：超高抗冲型、高抗冲击型、中抗冲型等品种；

ABS根据成型加工工艺的差异，又可分为：注射、挤出、压延、真空、吹塑等品种；

ABS依据用途和性能的特点，还可分为：通用级、耐热级、电镀级、阻燃级、透明级、抗静电、挤出板材级、管材级等品种。

用途

ABS树脂的大应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、

洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。