

# 刹车片CCC认证细则

产品名称	刹车片CCC认证细则
公司名称	国瑞中安集团一站式CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区宝新科技园2#厂房B栋一层
联系电话	13929216670 13929216670

## 产品详情

同时，国家认监委发布《强制性产品认证规则—汽车用制动器衬片》，该实施规则中对适用范围、认证依据标准、认证模式、认证单元划分、认证委托、认证实施、获证后监督、认证证书、认证标志、收费、认证责任、认证实施细则等做了详细说明。

强制性产品认证与汽车用制动器衬片生产许可证管理的主要差异！

生产许可证管理与强制性产品认证主要差异对比表

序号

项目

生产许可证

强制性产品认证

1

目录

工业产品生产许可证发证目录

## 强制性产品认证目录

2

### 发证主体

市场监管总局

指定的第三方认证机构

3

### 取证程序

申请-受理-企业实地核查-产品抽检-审定-发证

申请-受理-型式试验-工厂检查-认证评价及批准-发证-证后监督

4

### 依据法规

中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例

中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法

中华人民共和国认证认可条例

5

### 主要关注点

企业生产条件符合性

产品符合性、生产及产品一致性

6

### 证书

有效期5年，届满6个月前重新申请

有效期5年，届满3个月前延续使用申请

7

### 监督检查

县级以上质量技术监督部门负责：监督抽查、日常监督检查、企业年度自查等

认证机构负责：获证后监督

## 管理范围

境内生产、销售、经营活动中使用列入生产许可证管理范围的产品的企业和单位

境内销售的境内、外企业生产的产品

## 发证对象

按照生产企业发证

按照产品单元发证

## 标志

QS标志

CCC标志

## 汽车用制动器衬片存在的主要问题！

影响衬片产品质量的因素主要为原料控制、工艺控制和质量管理。各种原材料的纯度和成分稳定是生产高质量产品的基础，配比控制、混料控制和热处理等工艺环节等影响着产品最终性能和稳定性，而企业在研发过程的测试数据和成品质量检测决定了出厂产品的质量水平。从近年来汽车用制动器衬片国抽结果看，不同厂家的产品质量参差不齐，存在的主要不合格项为摩擦系数偏差过大、剪切强度不合格、冲击强度不达标以及设定摩擦系数标识准确度低等。

新国标的实施，增加了石棉含量和有害元素等环保要求，且摩擦性能的检测方法和检测设备发生了重大变更。因此，刹车片生产许可证管理转换为CCC认证管理后，对如何抽样检测来反映产品真实质量、如何通过产品认证监督产品质量及如何管控产品生产过程提出更高要求。此外，CCC认证管理对生产企业质量保证能力和产品一致性也有一定要求。

## 实施强制性产品认证的意义！

汽车用制动器衬片作为汽车中的安全零部件之一，它的性能直接影响消费者的人身安全，在列入为强制性认证产品后对加强产品质量管理具有重要意义：国内市场准入通行证 汽车用制动器衬片作为强制性目录内的产品，没有获得指定认证机构的认证证书，没有按规定加施CCC标志，一律不得出厂、销售、进口或在其他经营活动中使用。推动标准贯彻、规范市场秩序 实施强制性产品认证后对汽车用制动器衬片行业的各种技术法规和标准贯彻、规范市场经济秩序、打击假冒伪劣行为、促进产品的质量管理水平和保护消费者权益等方面具有重要推动作用。源头控制，保证产品质量稳定 通过实施强制性产品认证程序，对汽车用制动器衬片实施强制性的检测和审核，监督生产企业的质量保证能力持

续符合认证要求，确保获证产品持续符合标准要求并保持与型式试验样品的一致性，从而保证产品质量的稳定，从源头杜绝不合格品流入市场。