

银杉蓄电池12VEL50规格型号

产品名称	银杉蓄电池12VEL50规格型号
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:德国银杉蓄电池 型号:12VEL50 产地:德国
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

银杉DETA蓄电池特点

安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、*机房设备。

自放电小

》采用析气电位的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》 - 10 ~ 45 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用纯原材料及配方、电池组*性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组*性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对*的特性，确保在投入使用后长期的放电*性和浮充*性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对*性；

定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

一、蓄电池的安装位置要求

- 1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。
- 2、蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。
- 4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

二、电池安装注意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具；安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜；电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。

- 4、 电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、 电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、 电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备干粉灭火器具。
- 7、 蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。
- 8、 电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、 与单体电池连接的系统可能有电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、 在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

银杉DETA蓄电池售后服务：

1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。
2. 电池售出后，实行随时跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。
3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到zui小。
4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导