

# 怎么办理一个电热护膝护腰做RCM注册 SAA认证

产品名称	怎么办理一个电热护膝护腰做RCM注册 SAA认证
公司名称	深圳市信通检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道固戍社区朱坳第二工业区 A2栋厂房401
联系电话	17318023119

## 产品详情

### RCM认证要求

- 1.新法令将将从3月1日正式实行。
- 2.SAA认证和C-Tick认证将逐步取消，代之以RCM认证，该认证涵盖安规和EMC（C-Tick可能仍然会适用于一些小功率的无线产品）。
- 3.所有电子产品，将分为三类：High, medium, low Risk。我们没有详细的划分范围资料，一般来说，电池驱动和电压在12V以下的产品是低风险，240V标准电压产品为中风险，高电压产品为高风险。低风险产品的缓冲期是6个月，中高风险产品缓冲期为3年（该期限是澳洲相关协会的建议，但是具体法令上政府还没有最终确认）。
- 4.RCM认证只能由澳洲当地公司申请，该公司必须向澳洲政府申请一个RCM号码。中国生产商和出口商可以用自己的名义申请IEC或者AS/NZS报告，但是该报告必须交由澳洲进口商来申请RCM。申请注册费用为每年每产品每商标75澳币（举例说明，澳洲某个公司拥有两个商标：A和B，他从中国进口了完全相同的一个批次的产品，一半打上A的商标，一个打上B的商标，那意味着必须支付150澳币每年的注册费用）。
- 5.根据该专家的意见，由于进口商将承担产品质量不合格的风险（责任方），而且非澳洲公司无法直接申请RCM认证。则估计，越来越多的稍有规模的澳大利亚公司，会改变为了降低费用，由中国生产厂承担费用制作报告和申请SAA的做法。他们将倾向于指定有一定能力和声望的实验室，提供保险的报告和测试数据，再由他们来申请澳洲RCM认证。
- 6.理论上，澳大利亚实验室也可以作为申请方帮助某个公司获得RCM的认证。但是根据该专家的意见，由于从法律上承担的责任较大，估计大部分澳大利亚实验室不会主动冒这个风险，即使来做，相关费用也可能会比较高。

## 澳洲RCM认证服务范围

澳洲将电器产品风险程度分为三级：Level 1低风险类；Level 2中等风险类；Level 3是高风险的，有清单，共有56种产品。

Level 1认证要求：泛指直流供电产品（提供EMC报告直接申请RCM认证）（即C-TICK）。

Level 2认证要求：泛指交流供电产品（提供EMC报告+安规报告申请RCM认证）（即C-TICK）。

Level 3认证要求：（提供EMC报告+安规报告+SAA证书）申请RCM认证+EESS注册。

只要是电器产品，电压范围在交流50V~~1000V;直流120V~1500V之间，都必须符合澳洲电器安全法的要求

## 澳洲RCM认证流程

- 1.按认可范围内的标准出具测试报告
- 2.提交澳洲RCM认证申请表
- 3.测试报告至澳洲发证机构进行文件审核
- 4.澳洲机构审核检测报告
- 5.澳洲审核通过，核发RCM证书
- 6.客户可自行或者交由实验室完成澳洲网站注册工作；

申请RCM认证需要提供什么资料？

- 1.产品说明书和规格书
- 2.电路原理图
- 3.产品关机元器件清单
- 4.产品的型号差异列表
- 5.附加型号的照片
- 6.主测试型号样品3台
- 7.产品申请表

RCM认证周期：根据客户提供的资料确定时间，有SAA证书和EMC报告申请RCM认证1-2周

1.所有电子产品，将分为三类：High, medium, low Risk，没有详细的划分范围资料，一般来说，电池驱动和电压在12V以下的产品是低风险，240V标准电压产品为中风险，高电压产品为高风险，低风险产品的缓冲期是6个月，中高风险产品缓冲期为3年（该期限是澳洲相关协会的建议，但是具体法令上还没有终确认）。

2.RCM认证只能由澳洲当地公司申请，该公司必须向澳洲申请一个RCM号码，中国生产商和出口商可以用自己的名义申请IEC或者AS/NZS报告，但是该报告必须交由澳洲进口商来申请RCM。

3.根据该专家的意见，由于进口商将承担产品质量不合格的风险（责任方），而且非澳洲公司无法直接申请RCM认证，则估计，越来越多的稍有规模的澳大利亚公司，会改变为了降低费用，由中国生产厂承担费用制作报告和申请SAA的做法