

2344模具钢 加工精板 2344圆棒规格

产品名称	2344模具钢 加工精板 2344圆棒规格
公司名称	斯堪纳实业（上海）有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢
联系电话	13321999389

产品详情

德国2344模具钢材

钢材特性

1.材质均匀，优越的切削加工性和抛光性、 2.高韧性及高塑性、
3.高低温下的高耐磨性、 4.出色的整体硬化性、 5.良好的高温强度及耐热疲劳性。 6.热处理时极低的变形性、 7.与传统钢材相比具有更好的等向性，各方向都有出色的韧性和塑性。1.2344为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔，材质均匀，淬透性良好，具有优良的机械加工性能及抛光性能，高韧性及可塑性，良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。[1]

2热处理

锻造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

纯净度：按照ASTM E45方法A，A硫化物 0.5，B氧化物，C硅酸盐和D球状氧化物各 1或者DIN 50602-K1 10 或者按客户要求。

钢材出厂状态：软化退火，良好的微观结构，硬度至229HB或者调质到客户要求。

等温退火规范

退火温度(850 ± 10) ° C, 保温2h, 随炉降温至(720 ± 10) ° C, 保温4h, 炉冷至500 ° C以下, 出炉空冷, 硬度 229HBW。

高温回火规范

回火温度 (730 ± 10) ° C, 保温2h, 炉冷全 500 ° C, 出炉空冷。

淬火、回火规范

淬火温度850~880℃，油冷，硬度50~52HRC；回火温度580~640℃，出炉空冷，硬度28~36HRC

预硬化处理规范

加热温度860~900℃，油冷，回火温度570~700℃，空冷，回火硬度28~35HRC。 [2]

3物理性能

1) 密度: 7.31g/cm。

2) 线胀系数：温度18~100℃/18~200℃/18~300℃/18~400℃/18~500℃/18~600℃/18~700℃，
线胀系数 11.9 × 10K/12.20 × 10K/12.50 × 10K/12.81 × 10K/13.11 × 10K/13.41 × 10K/13.71 × 10K

3) 弹性模量: (20℃) 212000MPa, 切变模量 (室温) 为825000MPa, 泊桑比0.288

4) 热导率: 温度20℃/100℃/200℃/300℃/400℃, 热导率36.0 [W/(m·K)]/33.4[W/(m·K)]/31.4[W/(m·K)]/30.1[W/(m·K)]/29.3[W/(m·K)][3]

4运用状态

30-55HRC。

状态供货：塑料模具用扁钢 YB/T 094-1997 规定:扁钢宽度170~410mm, 厚度25~105mm。可在29.5~35HRC 硬度条件下供货。预硬态, 硬度28HRC; 退火态, 硬度22HRC[4]

5化学成分

C Si Mn P S Cr MO V

0.38-0.42 0.8-1.2 0.30-0.50 0.015 0.002 4.80-5.50 1.2-1.5 0.90-1.10

6超声波检验

ASTM A388-FBH max.3mm(1/8inch)或者SEP 1921-test group3-classE,e或者按客户要求。

7主要应用1.压铸模 (模仁、固定件、上模、喷嘴、氮化顶针、)

2.挤压模 (模仁、支承件、阻流块、)

3.热压模具、 (铝、镁、铜合金、)

4.部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、