

屠宰加工场污水处理设备

产品名称	屠宰加工场污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	16800.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

一、屠宰加工场污水处理设备工艺说明:

- (1) 屠宰废水富含大量的漂浮物（血污、毛皮、杂物、染物等等），可用格栅予以拦截，以保证后续设备的正常运行。
- (2) 屠宰废水富含血污、油脂等大分子有机物，直接进入好氧将很难降解，为减轻后续处理设施的负荷，降低出水浓度，可加一座油水分离的隔油池以去除油脂，因此格栅出水之后进入沉淀隔油池。
- (3) 屠宰场因为工作时间的因素，其排水周期跟其它废水排放周期不同，主要集中夜间排放，必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷。为保证后续工作的顺利进行，还应在调节池前去除部分大颗粒污染物，应先通过一台微滤机之后再进入调节池。废水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。屠宰加工场污水处理设备
- (4) 屠宰废水处理设备经过前端处理后，废水中依然含有大部分大分子有机污染物，需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并考虑到废水中氨氮和总磷的超标，必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。
- (5) 废水经过水解酸化池后进入反硝化池，能更好的去除污水中的含氮量。
- (6) 反硝化池之后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。
- (7) 废水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但废水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，可设置混凝沉淀池并投加针对性药剂。

(8) 沉淀池出水，进入消毒池，然后终达标排放。

(9) 污泥进入污泥池，屠宰加工厂污水处理设备部分污泥回流至前端工艺循环使用，其余运至干化场干化。

二、屠宰加工场污水处理设备废水成分

屠宰加工厂污水处理设备污水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物，属于高浓度有机污水。这些污水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力，造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。

屠宰场废水产生有明显的不连续性，每个季节以及每天的不同时段都不相同，节假日产生量较大，废水中含有大量的血污、牲畜羽禽毛、骨屑、肉屑、内脏、肠容物以及粪便等污染物，固体悬浮物含量较高，有机物浓度高，油脂含量大，废水呈红褐色并有腥臭味，属于较典型的有机废水。其主要污染物有COD、BOD、SS、氨氮等。

屠宰加工场污水处理设备