

硬质合金旋转锉 现货 标准件

产品名称	硬质合金旋转锉 现货 标准件
公司名称	余姚市永利刀具厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	余姚市泗门镇前南谢38-1号
联系电话	86 0574 62151408 13905842260

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	标准件	标准编号	E0610M06
品牌	泗门永利	型号	A.C.D.F....可定做
材质	硬质合金	产品种类	螺纹刀具
适用机床	多款供选	是否进口	否
是否涂层	非涂层	规格	03-16
是否库存	非库存	是否批发	批发

硬质合金旋转锉刀,亦称铣刀,主要加工各种金属和非金属,加工硬度可达hrc70,且无粉尘污染,生产效率高,加工质量好,光洁度高,使用寿命长,掌握方便,使用简单,安全可靠,是钳工和修理工的必备工具.

硬质合金旋转锉可用来加工铸铁.铸钢.碳素钢.合金钢.不锈钢.铜等金属.和大理石.玉.骨等非金属.加工质量好,光洁度高,使用寿命长,经济效益高.本厂以最优质的产品热忱为用户服务.

型号a		规格03-20	
材质	硬质合金yg8	粒度	6(目)
形状	各种形状		

特点及使用方法:	
硬质合金旋转锉,又名硬质合金高速铣刀、硬质合金	

模具铣刀等。在国外工业比较发达的国家，早已广泛应用，人们把它作为提高生产效率、实现钳工机械化的一个重要手段。近些年来，这种刀具在我国逐步推广应用，用户日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。

硬质合金旋转锉的主要特点是：可以加工各种金属（包括各种淬硬钢）和非金属（如大理石、玉骨），加工工件硬度可达 < hrc70；在极大部份工作上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染；加工质量好，光洁度高，能加工出高精度的各种形状模具型腔；使用寿命长，比高速钢刀具的耐用度高10倍，比小砂轮的耐用度高200倍以上；掌握方便，使用简单，安全可靠，可减轻劳动强度，改善工作环境；经济效益高，综合加工成本可降低10倍左右。硬质合金旋转锉一般用手持电动或风动工具驱动（亦可用在机床上）。电动或风动工具

的转速一般为6000-50000转/分。使用时必须把刀具夹正夹紧。切削方式以逆铣为好，避免往复走刀。工作时应防止切屑飞散，请用防护眼镜。

硬质合金旋转锉的用途:

<p>清理铸、锻、焊件的飞边，毛刺和焊缝。 精加工各种金属模具。 叶轮流道的光整加工。 各种机械零件的倒角、倒圆和沟槽加工。 精加工机械零件内孔表面。 各种金属和非金属之工艺雕刻。</p>	
---	--

用户使用经验提示:

使用时必须把刀具夹正夹紧，刀柄在夹具中不能伸到底，以免夹具底部不平整而造成同心度不正的问题。切削方式以逆铣为好，避免往复走刀，且用力不宜过猛，压力不得超过1公斤。操作时刀具接触工作时不宜太快，避免出现爆齿现象。当刀具在运转过程中，严禁碰撞周围其他物件，以防止刀具断裂或者弯曲。在对氧化物及表面粗糙的工作操作时，最好先进用已使用过的刀具去毛后，再使用新刀具进行操作，这样可以提高刀具使用寿命。