

# 2024发那科慢走丝 FANUC慢走丝 日本原装进口慢走丝

产品名称	2024发那科慢走丝 FANUC慢走丝 日本原装进口慢走丝
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	898800.00/台
规格参数	品牌:发那科 型号: -C600iC 产地:日本
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

## 产品详情

日本发那科自1975年开始生产慢走丝电火花线切割机以来，经过数十年不间断的技术更新，FANUC已成为世界\*先进线切割机床生产厂家之一。ROBOCUT慢走丝线切割机以高速度、高精度、高可靠性、低成本维护及智能化享誉业内，被广泛应用于模具，医疗和超硬材料制造行业，在日本、欧美、东南亚具有很高的市场占有率。

FANUC ROBOCUT电火花切割机经过40年不间断的技术革新，如今已被广泛应用于模具加工。PCD刀具加工。铜工电极加工，石墨加工，医疗部品等各类零部件加工。在国际展会上，FANUC发那科慢走丝重点展示ROBOCUT的PCD刀具加工和汽车部件模具的加工。FANUC

ROBOCUT可搭载两个FANUC CCR高精密度全防水伺服转台，利用测量探头对PCD表面形状的测定，实

现PCD刀具的高\*加工；通过FANUC系统的Core Joint(和新联合)功能，准确保证铜丝中心位置，通过AW F3功能，实现锥度加工情况下的自动穿丝功能，从而保证汽车部件模具的加工精度。

## 机械主体

### 机械部 ( a-C600iC )

规格项目			a-C600iC
加工方式			浸渍加工 / 冲洗加工
*大工件尺寸	无升降门	标准	1050 820 300mm
		选项	1050 820 400mm
	有升降门		1050 775 300mm
		选项	-
*大工作物重量			1000kg
工作台行程			600 400mm
Z轴行程			310mm(选项: 410 mm)
UV轴行程			±100mm ±100mm
驱动电机	X/Y轴	FANUC AC 伺服电机aiF 2/5000-B	
	U/V轴	FANUC AC 伺服电机aiF 1/5000-B	
	Z轴		
*大工作台进给速度			2000mm / min
使用线径			φ0.1 ~ φ0.3mm
线张力			250 ~ 2500g
进线速度			1 ~ 15m/min
*小工作台移动量			0.0001mm
*大锥角	标准	±30° / 150mm	
	选项	±45° / 70mm	
导线嘴			冲模导线嘴
*大线重量	标准	16kg	

## 加工液处理装置

规格项目			a-C600iC
发货目的地			日本、CE、USA
加工液			离子交换水
水箱容量(L)			800L (日本/ CE) 1180L (USA)(选项: 1090L)
过滤精度			1 ~ 3mm
过滤器			内压式过滤器 x 2
离子交换树脂			10 L x 1 (标准)

加工液比电阻控制	(5.0 ~ 20) x 10 <sup>4</sup> cm
外形尺寸	1000 1750 1760mm(日本 / CE) 1500 1750 1760mm (USA) (选项:1350 x 1750 x 1760 mm)

### 加工电源

电源形式名称		a-i2300
电源电路方式		全晶体管式脉冲电路
电源设定 (加工条件设定)		
脉冲方式	可变	详情请参照 IV.8. “加工条件设定画面”。
无负荷电压	”	
加工电压		
充电时间		
休止时间		
伺服电压		
电源控制	有	
断开时间控制		
MF2 电源		选项
PCD 电源		选项